Helios Ventilateur de toit radial RDD 400/6 EX ATEX Zone 1/2

Robuste solution pour toit plat 400V pour une extraction sûre et sans entretien



Réf. article	LB16865
Réf. fabricant	07363
EAN	4010184073635
Fabricant	Helios

1 975,62 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios RDD 400/6 EX - Ventilateur de toit radial sécurisé pour zones Ex

Sécurité maximale et ventilation efficace dans les zones à risque d'explosion avec le Helios RDD 400/6 EX – pour les exigences les plus strictes.

Le Helios RDD 400/6 EX est un ventilateur de toit radial à soufflage horizontal, spécialement conçu pour une utilisation dans les environnements à risque d'explosion. Son boîtier en aluminium optimisé pour l'efficacité et son nouveau roue centrifuge à haute performance garantissent des performances maximales. Entièrement antidéflagrant conformément aux directives ATEX, ce ventilateur assure une ventilation fiable et répond aux normes de sécurité les plus strictes pour les zones Ex 1 et 2.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Conformité ATEX** : Certifié pour les zones à risque d'explosion (zones 1 et 2), garantissant une sécurité maximale.
- **Construction robuste** : Boîtier en aluminium résistant à l'eau de mer et en acier galvanisé pour une durabilité extrême.
- **Soufflage horizontal** : Idéal pour les toits plats et les situations où un flux d'air horizontal est préféré.
- **Roue centrifuge à haute efficacité** : Les aubes en aluminium incurvées vers l'arrière assurent une puissance maximale avec une faible consommation d'énergie.
- **Sans entretien et sans interférences radio** : Le moteur à rotor externe à roulements à billes garantit un fonctionnement fiable et sans interférences.
- **Régulation de la vitesse** : Adaptation flexible de la puissance aux différentes conditions d'exploitation pour une efficacité optimale.

Protection contre les explosions selon ATEX

Le Helios RDD 400/6 EX est un ventilateur certifié selon les directives ATEX, spécialement conçu pour un fonctionnement sûr dans les zones à gaz Ex 1 et 2 (groupe d'appareils II, catégorie 2G). Il respecte la classe de température T1 à T3, ce qui le qualifie pour une utilisation avec une variété de gaz et de vapeurs inflammables. Cette certification stricte garantit une sécurité maximale et minimise le risque d'explosions dans les environnements critiques.

Cela vous donne la certitude que votre système de ventilation fonctionnera de manière fiable et sûre, même dans les conditions les plus exigeantes, protégeant ainsi de manière optimale les personnes et les installations.

Choix de matériaux de haute qualité et construction robuste

Le boîtier du RDD 400/6 EX est en aluminium résistant à l'eau de mer, garantissant une résistance exceptionnelle à la corrosion et une durabilité. La plaque de support moteur et la plaque de base sont en acier galvanisé et offrent une stabilité supplémentaire. Une protection contre les contacts intégrée ainsi

qu'une grille de protection standard côté soufflage (selon DIN EN ISO 13857) assurent une sécurité de fonctionnement maximale.

Ce choix de matériaux et la conception réfléchie garantissent une longue durée de vie du ventilateur, même dans des environnements agressifs, et réduisent considérablement les besoins d'entretien, ce qui permet d'économiser sur les coûts d'exploitation.

Roue centrifuge à haute performance et moteur efficaces

Équipé d'une roue centrifuge à haute performance nouvellement développée avec des aubes en aluminium incurvées vers l'arrière, le ventilateur offre un rendement optimisé. La roue est équilibrée dynamiquement selon DIN ISO 1940-1, ce qui garantit un fonctionnement silencieux et sans vibrations. Le moteur asynchrone triphasé à rotor externe à régulation de vitesse, de conception fermée (IP44), est équipé de roulements à billes, d'une isolation contre l'humidité, et ne nécessite ni entretien ni interférences radio.

Cette combinaison d'une roue efficace et d'un moteur robuste assure une forte capacité de débit d'air avec une consommation d'énergie optimisée et garantit un fonctionnement continu fiable et sans interférences, même dans les applications exigeantes.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit d'air à 0 Pa	- m³/h	
Dépression max.	- Pa	
Densité du fluide transporté	1,2 Kg/m³	
Température du fluide transporté	40 °C	
Vitesse nominale	935 tr/min	
Puissance absorbée	0,300 kW	
Poids	29,0 kg	
Puissance acoustique	66 dB(A)	
Pression acoustique à 4m	49 dB(A)	
Tension	400 Volt	Triphasé
Courant absorbé	0,77 / 0,83 Amp	
Fréquence	50 Hz	
Classe d'isolation	F	
Indice de protection	IP 44	Conception fermée
Protection contre les explosions	Oui	Conformément à ATEX
Classe de température	T1 - T3	

Paramètre	Valeur	Particularité
Utilisation en zone	1	Convient également pour la zone 2

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios RDD 400/6 EX est idéal pour une utilisation sur les toits plats dans toutes les zones où des gaz ou des vapeurs explosives peuvent être présents. Cela inclut en particulier les sites de production industrielle, les entrepôts de produits chimiques, les ateliers de peinture ou d'autres environnements classés dans les zones ATEX 1 ou 2 et nécessitant une ventilation fiable et protégée contre les explosions.

Fabricant et qualité

En tant que produit de Helios Ventilatoren, le RDD 400/6 EX est synonyme d'ingénierie exceptionnelle et des normes de qualité les plus élevées. Helios est connu pour ses systèmes de ventilation précis et durables, issus d'une recherche et d'un développement approfondis. La certification ATEX de ce ventilateur de toit souligne l'engagement du fabricant envers la sécurité et la fiabilité dans les applications critiques.

Assurez une sécurité maximale et une ventilation efficace dans vos zones à risque d'explosion.

Le Helios RDD 400/6 EX est la solution optimale pour les exigences les plus strictes. Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation personnalisée et plus d'informations sur ce produit haute performance.