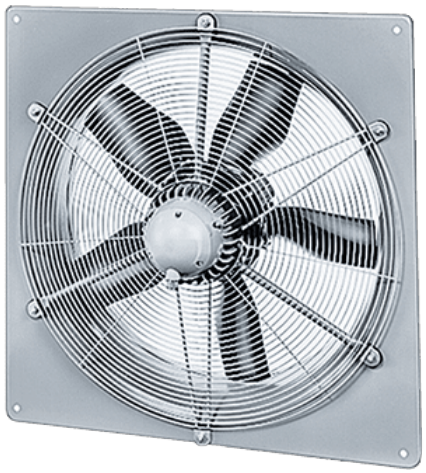
Helios Ventilateur axial HQW 630/6 TK pour l'industrie

Débit d'air élevé 10.530 m³/h, robuste et résistant à la corrosion



Réf. article	LB16173
Réf. fabricant	05037
EAN	4010184050377
Fabricant	Helios

2 182,14 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios HQW 630/6 TK - Haute performance pour la ventilation industrielle

Circulation d'air optimale avec le Helios HQW 630/6 TK – Conçu pour les applications industrielles exigeantes.

Le Helios HQW 630/6 TK est un ventilateur axial haute performance puissant, spécialement conçu pour une utilisation en milieu industriel. Avec sa construction robuste, sa plaque de montage carrée et sa buse d'entrée à haute efficacité, ce ventilateur mural offre un débit d'air impressionnant tout en consommant peu d'énergie. Il constitue le choix idéal pour les projets nécessitant une solution de flux d'air fiable, performante et nécessitant peu d'entretien.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Performance maximale** : Atteint un débit volumique de 10 530 m³/h pour une ventilation efficace.
- **Robuste et Durable** : Fabriqué en tôle d'acier galvanisé et en PRV, il offre une grande résistance à la corrosion et une longue durée de vie.
- **Sans entretien** : Équipé de roulements à billes étanches et silencieux et d'un moteur fermé pour un entretien minimal.
- **Adaptation flexible** : L'inclinaison des pales réglable en continu et la régulation de la vitesse permettent une adaptation précise à vos besoins.
- **Fonctionnement sûr** : Des thermocontacts intégrés protègent le moteur contre la surchauffe, tandis que la grille de protection garantit une sécurité de fonctionnement maximale.
- **Polyvalent** : Grâce à sa réversibilité, le sens du flux d'air peut être inversé si nécessaire.

Fonctionnalités principales avec lien vers les avantages

Ventilation efficace

Le HQW 630/6 TK se distingue par sa turbine à entraînement direct avec 7 pales en plastique renforcé de fibres de verre (PRV) et un moyeu en tôle d'acier galvanisé. En combinaison avec la buse d'entrée formée, cela garantit un rendement élevé et une qualité d'équilibrage G 6.3 selon VDI 2060, ce qui se traduit par une performance d'air maximale avec une efficacité optimale.

Cette conception permet de déplacer de grands volumes d'air de manière fiable et assure une ventilation efficace dans tout environnement industriel, tout en minimisant la consommation d'énergie.

Construction robuste et durable

La plaque de montage carrée et le boîtier du ventilateur axial sont fabriqués en tôle d'acier galvanisé, ce qui garantit une résistance exceptionnelle à la corrosion et une grande stabilité. La turbine en PRV est également extrêmement résistante aux influences environnementales.

Ce choix de matériaux garantit une longue durée de vie du ventilateur, même dans des conditions de fonctionnement exigeantes, et minimise le besoin de remplacement ou de réparation.

Contrôle intelligent du moteur

Le ventilateur est équipé d'un moteur à courant alternatif monophasé à condensateur, sans entretien, de conception fermée. Des thermocontacts intégrés dans le bobinage offrent une protection contre la surchauffe, tandis que la vitesse peut être régulée par réduction de tension. Les roulements à billes silencieux sont étanches et dotés d'une lubrification à long terme, et le moteur est également réversible.

Ce contrôle moteur avancé permet une adaptation flexible du flux d'air aux exigences changeantes, protège le moteur contre les dommages et assure un fonctionnement silencieux, fiable et à long terme sans entretien fréquent.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique à 0 Pa	10 530 m³/h	Débit d'air élevé
Pression différentielle maximale	92 Pa	Ventilation efficace
Vitesse de rotation	950 tr/min	Paramètres de fonctionnement optimaux
Puissance absorbée	0,44 kW	Économe en énergie
Température du fluide transporté (max.)	60 °C	Large plage d'application
Émission sonore (globale)	55 dB(A)	Fonctionnement silencieux

Dimension	Mesure	Remarque
Poids	25 kg	Poids stable mais maniable

Matériau	Description
Turbine	7 pales en PRV
Moyeu	Tôle d'acier galvanisé
Plaque de montage / Boîtier	Tôle d'acier galvanisé

Paramètre électrique	Valeur
Tension	230 V
Courant absorbé	2,16 A
Fréquence	50 Hz
Classe d'isolation	B
Indice de protection	IP 55

Spectre de puissance acoustique (LWA en dB(A))

Fréquence (Hz)	250	500	1000	2000	4000	8000
Niveau sonore (dB(A))	62	69	71	70	66	56

Domaines d'utilisation et scénarios d'application

Le Helios HQW 630/6 TK est la solution idéale pour diverses applications industrielles nécessitant une ventilation fiable et performante. Il est parfaitement adapté à la ventilation et à la déshumidification des halls de production, des zones de stockage et des ateliers où une qualité d'air et un contrôle de la température constants sont d'une importance capitale.

Il est également parfait pour une utilisation dans les bâtiments agricoles ou les grandes surfaces commerciales, où un débit d'air élevé est nécessaire pour une climatisation efficace ou pour l'évacuation de la chaleur et de l'humidité.

Fabricant et qualité

Le Helios HQW 630/6 TK est produit par le fabricant renommé Helios Ventilatoren, une entreprise réputée pour ses normes de qualité élevées et sa technologie de ventilation innovante. Les produits Helios sont synonymes de longévité, de fiabilité et de précision technique ultime, ce qui est garanti par l'utilisation de matériaux robustes et des contrôles de production rigoureux.

Faites confiance à la qualité éprouvée du ventilateur axial Helios HQW 630/6 TK et optimisez durablement vos systèmes de ventilation !

Bénéficiez d'une solution efficace et performante, conçue pour durer et qui améliorera considérablement vos processus opérationnels.