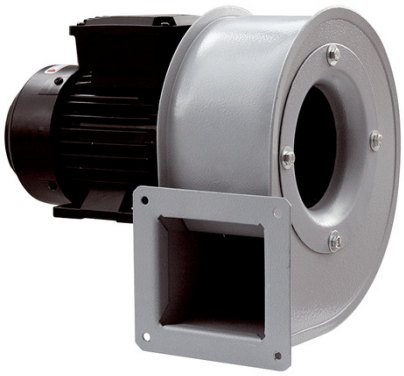
Maico Ventilateur radial GRM HT 10/2 pour applications haute tempéra

Régulable en vitesse avec un débit de 390 m³/h dans l'industrie.



Réf. article	LB11841
Réf. fabricant	0073.0279
EAN	4012799732792
Fabricant	Maico

1 096,42 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Maico Ventilateur centrifuge GRM HT 10/2 - Aspiration d'air efficace à haute température

Aspiration d'air fiable avec le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 10/2 – optimisé pour les applications industrielles exigeantes.

Le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 10/2 est un ventilateur robuste et puissant, spécialement conçu pour une utilisation fiable dans des environnements à haute température. Avec son débit élevé et sa capacité à déplacer des fluides jusqu'à +150 °C, il offre une solution idéale pour les processus industriels d'aspiration d'air exigeants.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute résistance à la température** : Convient pour des températures de fluide jusqu'à 150 °C, idéal pour l'air de process dans les applications à haute température.
- **Fonctionnement en continu (S1)** : Conçu pour une utilisation continue dans les environnements industriels grâce au moteur asynchrone triphasé robuste.
- **Régulation flexible de la vitesse** : Réglage facile de la puissance par régulation de la vitesse à l'aide d'un convertisseur de fréquence dans la plage de 20 à 50 Hz.
- **Protection optimale du moteur** : La surveillance intégrée de la température par thermistances dans le moteur du ventilateur garantit une longue durée de vie et la sécurité de fonctionnement.
- **Construction robuste** : Le boîtier en tôle d'acier époxy et les roues en tôle d'acier galvanisé offrent une grande résistance à la corrosion et aux intempéries.

Aspiration d'air à haute température

Le ventilateur est spécialement conçu pour l'aspiration d'air et de gaz à des températures allant jusqu'à 150 °C. Cela permet une utilisation dans des processus industriels critiques où les ventilateurs conventionnels atteignent leurs limites.

Régulation de la vitesse par convertisseur de fréquence

La possibilité de réguler la vitesse du ventilateur via un convertisseur de fréquence permet un ajustement précis du débit et de la pression aux exigences spécifiques du processus. Cela optimise la consommation d'énergie et augmente la flexibilité.

Surveillance de la température du moteur par thermistances

La thermistance intégrée protège le moteur de manière fiable contre la surchauffe. Lorsque la température critique est atteinte, le moteur est arrêté ou un avertissement est émis, ce qui prolonge considérablement la durée de vie du moteur et minimise les temps d'arrêt.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité / Remarque
Modèle	GRM HT 10/2	Ventilateur centrifuge
Taille	100	
Débit volumique	390 m³/h	
Vitesse de rotation	2880 tr/min	
Puissance nominale	0,09 kW (90 W)	
Courant nominal (INominal)	0,17 A	
Courant maximal (IMax)	0,2 A	
Indice de protection	IP 44 (appareil complet)	Moteur : IP55
Classe thermique	B	
Type de tension	Courant triphasé	
Tension nominale	400 V	
Fréquence du réseau	50 Hz	
Type de moteur	Moteur asynchrone triphasé	Pour fonctionnement en continu (S1)
Vitesse réglable	Oui	Avec convertisseur de fréquence (20-50 Hz admissible)
Réversibilité	Non	
Pôles commutables	Non	
Température du fluide déplacé	Jusqu'à +150 °C	À IMax
Surveillance de la température du moteur	PTC DIN 44082 (M 100)	Thermistance intégrée
Type de roue	Roue radiale	Avec aubes recourbées vers l'avant
Matériau de la roue	Tôle d'acier, galvanisée	
Matériau du boîtier	Tôle d'acier, époxy	Pour protection contre les intempéries
Couleur	Argent	
Bride d'aspiration	Tôle d'acier revêtue	Inclus dans la livraison
Orientation standard	LG 270 degrés	Disponible en étapes de 45 degrés
Emplacement de montage	Raccordement de tuyau	
Position de montage	Horizontale	

Dimension	Mesure	Remarque
Poids	4 kg	Sans emballage

Dimension	Mesure	Remarque
Largeur	300 mm	Sans emballage
Hauteur	229 mm	Sans emballage
Profondeur	198 mm	Sans emballage
Poids avec emballage	4,5 kg	
Largeur avec emballage	315 mm	
Hauteur avec emballage	300 mm	
Profondeur avec emballage	240 mm	

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 10/2 est le choix idéal pour les processus industriels exigeants qui nécessitent une aspiration d'air fiable à des températures élevées. Les domaines d'application typiques comprennent la ventilation des étuves, la conduite d'air de process dans les installations de séchage ou l'utilisation dans des zones où les gaz d'échappement jusqu'à 150 °C doivent être évacués.

Fabricant & Qualité

Maico Elektroapparate-Fabrik GmbH est synonyme de haute qualité et de précision d'ingénierie. En tant que fabricant renommé de produits de ventilation basé à Villingen-Schwenningen, Maico garantit les normes les plus élevées en matière de matériaux et de fabrication, afin que vous puissiez compter sur la longévité et la fiabilité du GRM HT 10/2.

Optimisez vos applications à haute température avec le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 10/2 et bénéficiez d'une performance et d'une fiabilité maximales. Pour plus d'informations ou des conseils personnalisés, nos experts sont à votre disposition à tout moment.