

View online: <https://www.luftbude.fr/abluft/helios/helios-mv-200-ventilateur-de-conduit-multivent-monophase-06055-lb16481/>

Helios Multivent-Ventilateur de conduit MV 200 DN 200

930 m³/h de débit d'air efficace en service continu



Item no.	LB16481
Manufacturer no.	06055
EAN	4010184060550
Manufacturer	Helios

298,80 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Price at the time of creation (5 oct. 2026), subject to change

Description

Helios MV 200 - Circulation d'air efficace & entretien facile

Ventilation optimale des locaux avec le Helios MV 200 - pour un air frais et pur

Le Helios MV 200 est un ventilateur tubulaire Multivent haute performance, spécialement conçu pour être installé dans des conduits, sans prendre trop de place. Son boîtier robuste en plastique résistant aux chocs et à la corrosion garantit sa longévité et sa fiabilité. Ce ventilateur tubulaire semi-axial offre une puissance de pression et de débit élevée pour une circulation d'air efficace dans une grande variété d'applications et est idéal pour un fonctionnement continu.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Boîtier robuste & durable** : Fabriqué en plastique résistant aux chocs et à la corrosion, de couleur gris clair, pour une résistance maximale.
- **Installation facile** : Inclut une console de montage intégrée pour une fixation simple au mur ou au plafond, adaptée aux diamètres de conduits standard.
- **Excellente facilité d'entretien** : L'unité du ventilateur peut être tournée dans n'importe quelle position en desserrant les brides de serrage et peut être retirée complètement pour un entretien et un nettoyage rapides.
- **Haute performance & efficacité** : Offre une puissance de pression et de débit élevée grâce à la roue à flux mélangé semi-axiale optimisée.
- **Fonctionnement continu fiable** : Équipé d'un moteur à condensateur fermé, à roulements à billes, avec protection contre l'humidité, classe d'isolation F, pour un fonctionnement sans entretien et sans perturbations radio.
- **Protection du moteur et de l'utilisateur** : Protection intégrée contre la surcharge thermique dans le bobinage assure la sécurité et la longévité du moteur.
- **Fonctionnement sans vibrations** : Roue équilibrée dynamiquement selon le niveau de qualité G 6.3 conformément aux normes VDI 2060 et DIN ISO 1940 pour un fonctionnement silencieux.

Unité de ventilateur pivotante

La conception innovante du Helios MV 200 permet de retirer toute l'unité du ventilateur en desserrant simplement les brides de serrage et de la faire pivoter dans la position souhaitée. Cela simplifie considérablement l'entretien et le nettoyage, et permet de gagner un temps précieux.

L'avantage direct de cette fonction réside dans la minimisation des temps d'arrêt et l'accès facile aux composants, ce qui favorise la longévité de l'appareil et réduit les coûts d'exploitation.

Haute puissance de pression et de débit

Grâce à la roue à flux mélangé semi-axiale spécialement développée, avec huit aubes courbes en thermoplastique, le MV 200 atteint une puissance de pression et de débit impressionnante. Cela garantit

une circulation d'air efficace, même en cas de résistances élevées dans le système de conduits.

L'avantage direct est une ventilation ou une aération fiable et efficace, même dans des locaux complexes ou de plus grande taille, ce qui améliore la qualité de l'air et crée un climat intérieur plus agréable.

Construction robuste et moteur durable

Le boîtier en plastique résistant aux chocs et à la corrosion, ainsi que le moteur à condensateur entièrement encapsulé, à roulements à billes et protégé contre l'humidité, assurent une robustesse et une longévité exceptionnelles. Le moteur est également certifié classe d'isolation F et conçu pour un fonctionnement continu sans entretien et sans perturbations radio.

Cela vous offre la garantie d'un fonctionnement fiable pendant de nombreuses années, minimise les besoins d'entretien et protège votre investissement.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Note
Type	Ventilateur tubulaire Multivent 1-PH	Ventilateur tubulaire semi-axial à flux mélangé
Diamètre du boîtier	200 mm	Pour raccordement de conduit d'air rond
Débit volumique à 0 Pa	930 m³/h	Volume d'air transporté en aspiration libre
Augmentation de pression max.	230 Pa	Pression de refoulement maximale
Vitesse de rotation	1780 / 2740 tr/min	Régulation de vitesse bi-étagée possible
Puissance absorbée	0,045 / 0,075 kW	Consommation électrique aux deux vitesses
Tension	230 Volt	Tension secteur standard
Courant d'appel	0,22 / 0,37 Amp	Consommation de courant aux deux vitesses
Fréquence	50 Hz	Fréquence secteur standard
Classe d'isolation	F	Haute résistance à la température de l'isolation
Indice de protection	IP 44	Protection contre les projections d'eau et les corps étrangers de 1 mm
Température max. du fluide	60 °C	Température de fonctionnement maximale du fluide
Poids	3,7 kg	Léger et maniable pour un montage facile
Protection anti-explosion	Non	Ne convient pas aux zones à risque d'explosion

Spectre de puissance acoustique (L_Wa) en dB(A)

Fréquence (Hz)	Puissance acoustique (dB(A))
250	56

Fréquence (Hz)	Puissance acoustique (dB(A))
500	59
1000	59
2000	63
4000	52
8000	40

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le ventilateur tubulaire Helios MV 200 Multivent est polyvalent et idéal pour une large gamme d'applications de ventilation nécessitant une circulation d'air efficace et une installation peu encombrante dans des conduits.

Il est parfait pour une utilisation dans les espaces de vie et de travail tels que les bureaux, les salles de conférence ou les habitations privées. Il assure également une ventilation et un apport d'air frais fiables dans l'industrie, par exemple dans les entrepôts ou les sites de production.

Sa puissance de pression élevée le rend également adapté à une utilisation dans des systèmes avec de longs conduits ou plusieurs coudes, où un transport d'air efficace est essentiel.

Fabricant & Qualité

Helios Ventilatoren est synonyme de qualité et de précision exceptionnelles dans la technologie de ventilation. Le MV 200 est fabriqué en plastique résistant aux chocs et à la corrosion et est équipé d'un moteur à condensateur de haute qualité, entièrement encapsulé et à roulements à billes. Ce moteur est protégé contre l'humidité, possède la classe d'isolation F et est conçu pour un fonctionnement continu sans entretien et sans perturbations radio, complété par une protection contre la surcharge thermique intégrée dans le bobinage. L'équilibrage dynamique de la roue selon le niveau de qualité G 6.3 conformément aux normes VDI 2060 et DIN ISO 1940 garantit un fonctionnement fiable et sans vibrations sur de longues périodes.

Découvrez la performance et la fiabilité du ventilateur tubulaire Helios MV 200 Multivent et assurez-vous un climat intérieur optimal et sain !

Pour toute question concernant ce produit ou ses applications, nos experts se tiennent à votre entière disposition pour vous conseiller.