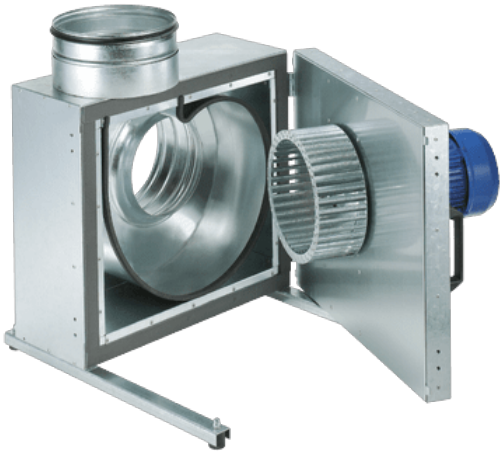
Helios Ventilateur centrifuge MBD 160/2 ATEX insonorisé

Ventilation silencieuse et sûre pour zones ATEX avec 2020 m³/h



Réf. article	LB16440
Réf. fabricant	06002
EAN	4010184060024
Fabricant	Helios

2 263,59 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios MBD 160/2 EX Megabox - Ventilateur radial insonorisé pour zones EX

Sécurité et performance maximales avec le Helios MBD 160/2 EX Megabox – fiabilité pour les environnements exigeants

Le Helios MBD 160/2 EX Megabox est un ventilateur radial hautement spécialisé et insonorisé, conçu sur mesure pour une utilisation en toute sécurité dans les zones à risque d'explosion. Son boîtier à double paroi, insonorisé, en tôle d'acier galvanisé et son unité innovante moteur-roue orientable vers l'extérieur garantissent non seulement une efficacité maximale, mais aussi une sécurité d'exploitation maximale et une maintenance aisée. Il offre une solution de ventilation puissante qui allie fiabilité et longévité dans les zones d'application critiques.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Conformité ATEX** : Sécurité et fiabilité maximales dans les zones à risque d'explosion conformément aux directives ATEX.
- **Isolation phonique efficace** : Le boîtier à double paroi avec isolation en laine minérale de 50 mm réduit le bruit de fonctionnement au minimum.
- **Facilité de maintenance** : L'unité moteur-roue orientable vers l'extérieur et la porte du ventilateur entièrement pivotante permettent une inspection et un nettoyage faciles.
- **Construction robuste** : Boîtier en tôle d'acier galvanisé et montage à faible vibration pour une longue durée de vie et un fonctionnement stable.
- **Aspiration d'air optimisée** : La roue radiale haute performance à pales recourbées vers l'avant assure un débit volumique efficace.
- **Moteur longue durée** : Le moteur à rotor à cage d'écureuil triphasé sans entretien avec lubrification à long terme garantit un fonctionnement continu fiable.

Boîtier insonorisé et isolé phoniquement

Le boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé, isolé phoniquement avec des panneaux isolants en laine minérale de 50 mm d'épaisseur, assure une réduction efficace du bruit.

Cela permet une minimisation significative des émissions sonores et crée un environnement de travail plus calme, même en cas d'utilisation intensive du ventilateur.

Maintenance facile et haute sécurité d'exploitation

L'unité moteur-roue innovante entièrement orientable vers l'extérieur et la porte spéciale du ventilateur permettent un accès simple pour les inspections et les travaux de nettoyage.

Le moteur situé en dehors du flux d'air augmente en outre la durée de vie et garantit la sécurité dans les environnements critiques, car aucune pièce chaude du moteur n'entre en contact avec le fluide

transporté.

Aspiration d'air puissante et installation stable

Équipé d'une roue radiale haute performance à pales recourbées vers l'avant en tôle d'acier galvanisé et d'un équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3.

Associé aux rails de montage stables et à quatre amortisseurs de vibrations, cela garantit un fonctionnement sans vibrations et puissant pour une aspiration d'air optimale.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumétrique à 0 Pa	2020 m³/h	Haute capacité de transport d'air
Augmentation max. de pression	1090 Pa	Puissance de pression élevée
Température du fluide véhiculé	-20 à 40 °C	Large plage d'utilisation
Vitesse de rotation	2860 tr/min	Vitesse de fonctionnement élevée
Puissance restituée	1,5 kW	Consommation d'énergie efficace
Tension	400 Volt	Connexion triphasée standard
Courant absorbé	3,15 Amp	
Fréquence	50 Hz	
Indice de protection	IP 55	Haute protection contre la poussière et les jets d'eau
Protection anti-explosion	II 2G	Pour les zones à risque d'explosion conformément à la directive ATEX
Classe de température	T1 à T4	Applicabilité polyvalente
Raccordement de tuyau	DN 200 / 200 mm	Taille de connexion standardisée

Dimension / Acoustique	Valeur	Remarque
Poids	25 kg	
Puissance acoustique	87 dB(A)	Réduction du bruit par capotage
Pression acoustique à 4 m	67 dB(A)	Mesurée à une distance de 4 mètres

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le Helios MBD 160/2 EX Megabox est prédestiné à une utilisation sûre et efficace dans les environnements sensibles, présentant un risque d'explosion dû à des gaz, vapeurs ou poussières.

Les domaines d'application typiques se trouvent dans l'industrie chimique et pharmaceutique, dans les cabines de peinture, dans l'industrie pétrochimique ou dans la technique de l'air de procédé, où une

ventilation fiable et conforme ATEX est indispensable.

Il convient parfaitement à l'extraction ou à l'alimentation d'air dans les sites de production, les laboratoires et les zones de stockage qui exigent des exigences de sécurité spécifiques en matière de technique de ventilation.

Fabricant & Qualité

En tant que produit de Helios, un fabricant leader dans le domaine de la technique de ventilation, le MBD 160/2 EX Megabox représente les normes de qualité et l'ingénierie les plus élevées. L'utilisation de tôle d'acier galvanisé pour le boîtier et la roue radiale haute performance, ainsi que l'équilibrage dynamique précis selon la norme DIN ISO 1940 T.1 et la classe de qualité VDI 2060 G 6.3, garantissent un fonctionnement fiable et sans vibrations.

Le moteur sans entretien avec roulements à billes étanches et silencieux et lubrification à long terme souligne l'engagement de Helios en faveur de la durabilité et d'une faible maintenance, vous permettant d'investir dans une solution pérenne.

Investissez dans la sécurité la plus élevée et la performance fiable pour vos tâches de ventilation les plus exigeantes.

Le Helios MBD 160/2 EX Megabox est le choix idéal pour les zones à risque d'explosion et garantit efficacité et durabilité. Contactez-nous pour une consultation personnalisée et découvrez les avantages de ce ventilateur radial de premier ordre.