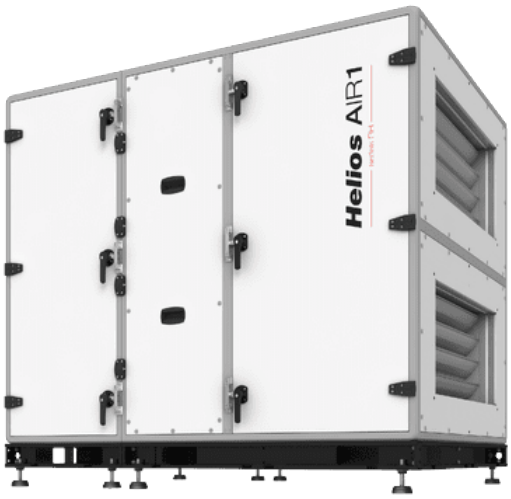
Helios AIR1 RH 12000 à récupération enthalpique

Silencieux, 12800 m³/h, 90% de récupération de chaleur pour un climat optimal.



Réf. article	LB16079
Réf. fabricant	04359
EAN	4010184043591
Fabricant	Helios

44 853,12 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1 RH 12000/SO – Ventilation haute efficacité avec récupération de chaleur

Bénéficiez d'une qualité d'air optimale et d'une efficacité énergétique maximale avec le Helios AIR1 RH 12000/SO – pour un climat intérieur sain et durable.

Le Helios AIR1 RH 12000/SO est un appareil de ventilation compact de pointe, conçu pour une récupération efficace de chaleur et d'humidité dans les environnements exigeants. Il convient de manière flexible à une installation au sol en intérieur ou à une installation extérieure et est livré prêt à être raccordé avec une régulation intégrée. Grâce à son boîtier thermiquement optimisé et à son rotor à adsorption hautement efficace, cet appareil de ventilation minimise les ponts thermiques et atteint des valeurs de récupération de chaleur allant jusqu'à 90% selon la norme EN308.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique maximale** : Échangeur de chaleur rotatif hautement efficace (rotor à adsorption) avec jusqu'à 90% de récupération de chaleur selon EN308 et un taux de réhumidification de 90% pour des économies de chauffage perceptibles et un climat intérieur optimal.
- **Installation flexible** : Installation universelle possible en intérieur (au sol) comme en extérieur, avec une direction de raccordement de l'air extérieur variable (gauche ou droite) pour une adaptabilité maximale à vos conditions.
- **Construction robuste et durable** : Le boîtier en profilés d'aluminium thermiquement optimisés et les panneaux en Aluzinc double paroi, isolés de 50 mm de laine minérale (revêtement C4) garantissent une isolation thermique et acoustique optimale ainsi qu'une résistance à la corrosion.
- **Entretien et hygiène faciles** : Larges ouvertures de visite des deux côtés, connecteurs enfichables sur tous les composants électriques, ainsi qu'une chambre de rinçage intégrée et un système innovant de joints à brosse pour des fuites minimales et un fonctionnement hygiénique.
- **Ventilateurs EC puissants et silencieux** : Deux moteurs EC à entraînement direct de classe IE4 assurent des valeurs SFP très basses, un fonctionnement équilibré dynamiquement et amorti des vibrations, ainsi qu'une régulation progressive pour une douceur de fonctionnement et une efficacité maximales.

Récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace

La pièce maîtresse du Helios AIR1 RH 12000/SO est l'échangeur de chaleur rotatif revêtu (rotor à adsorption), produit selon les normes de fabrication les plus récentes. Il garantit les plus hauts rendements thermiques, jusqu'à 90%, et un taux de réhumidification impressionnant, également jusqu'à 90%.

Cela permet non seulement des économies d'énergie considérables, mais assure également un climat intérieur équilibré et agréable en récupérant efficacement l'humidité. Une chambre de rinçage intégrée et

un système sophistiqué de joints à brosse garantissent en outre une hygiène optimale et minimisent les fuites internes.

Régulation intelligente et polyvalente

L'appareil de ventilation est livré avec une régulation prête à l'emploi et câblée en usine, logée de manière pratique dans un boîtier de raccordement latéral. Il offre une large gamme de fonctions de régulation telles que le débit constant (CAV), la pression constante (VAV, accessoire requis) et la vitesse constante (CRPM), contrôlable par des programmes hebdomadaires ou un signal 0-10V.

La fonction "Ventilation à la demande" (VOD) permet un fonctionnement de ventilation automatique basé sur des capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV, avec jusqu'à 18 capteurs pouvant être connectés. Cela garantit un apport d'air frais basé sur les besoins et économe en énergie.

Construction robuste et installation flexible

Le boîtier de l'AIR1 RH 12000/SO est constitué de robustes profilés de cadre en aluminium, thermiquement optimisés pour minimiser les ponts thermiques. Les panneaux double paroi sont isolés sur tout le pourtour avec 50 mm de laine minérale, assurant une isolation thermique et acoustique optimale.

L'extérieur du boîtier est revêtu d'un revêtement résistant à la corrosion (classe C4) (RAL 7047), l'intérieur est zingué. Conformément à la norme DIN EN 1886, il répond aux classes de boîtiers T2/TB2/D1. L'installation universelle avec raccordement de l'air extérieur à gauche ou à droite, ainsi que la livraison en segments, facilitent considérablement le transport et la mise en place sur le site d'installation.

Système de filtration complet avec surveillance

En équipement standard, l'appareil est équipé de deux filtres à cartouche de grande surface et à faible perte de pression : ePM1 55% (F7) pour l'air extérieur et ePM10 50% (M5) pour l'air extrait. En option, des classes de filtres jusqu'à ePM1 80% (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55% (F7) pour l'air extrait peuvent être utilisées, ainsi qu'un étage de préfiltration supplémentaire sous forme d'ePM10 50% (M5) directement dans l'appareil.

La surveillance des filtres s'effectue par une surveillance de pression dynamique et dépendante du débit, assurant une performance et une qualité d'air continues.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur
Débit maximal	12800 m³/h à 400 Pa ext.
Courant nominal	15,2/15,2/18,4 A
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50 Hz
Plage de température de fonctionnement	- 20 °C à + 40 °C
Température d'installation	0 °C à + 50 °C
Récupération de chaleur (WRG)	Jusqu'à 90% (selon EN308)

Paramètre	Valeur
Taux de réhumidification	Jusqu'à 90%
Ventilateurs	2 moteurs EC à entraînement direct, classe IE4
Filtre (air extérieur standard)	ePM1 55% (F7)
Filtre (air extrait standard)	ePM10 50% (M5)
Classes de boîtiers	selon DIN EN 1886 : T2/TB2/D1

Dimension	Mesure
Longueur	2450 mm
Largeur	2010 mm
Hauteur	2400 mm
Raccordement de conduit	1475 x 510 mm
Poids (appareil)	1214,7 kg
Unité de livraison	2 pièces (en segments)

Fabricant & Qualité

Le Helios AIR1 RH 12000/SO est fabriqué par Helios Ventilatoren, une entreprise renommée pour ses standards de qualité élevés. Les appareils sont produits selon les normes de fabrication les plus récentes et répondent aux classes de boîtiers T2/TB2/D1 conformément à la norme DIN EN 1886. La conception robuste, l'utilisation de matériaux résistants à la corrosion et l'intégration de moteurs EC hautement efficaces de classe IE4 soulignent la promesse de qualité de Helios. Une courroie d'entraînement innovante (Power-Belt) garantit en outre une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie des échangeurs de chaleur.

Investissez dans une technologie de ventilation à l'épreuve du futur avec le Helios AIR1 RH 12000/SO et créez un climat intérieur optimal pour votre bâtiment.

Pour un conseil personnalisé ou de plus amples informations sur cet appareil de ventilation premium, nous sommes à votre entière disposition.