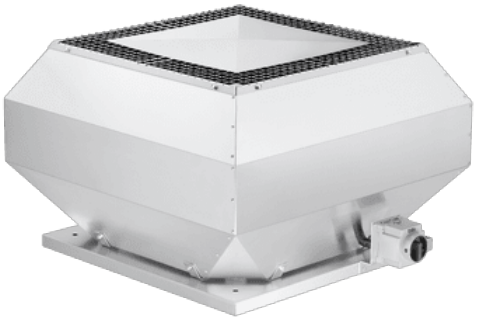
Helios Ventilateur de toit VDD 400/6 EX ATEX Rejet vertical

3630 m³/h de débit d'air pour une évacuation sûre en atmosphères explosibles



Réf. article	LB16863
Réf. fabricant	07359
EAN	4010184073598
Fabricant	Helios

2 214,17 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios VDD 400/6 EX - Ventilateur de toiture antidéflagrant pour environnements exigeants

Sécurité maximale et performances exceptionnelles : Le Helios VDD 400/6 EX assure une ventilation fiable dans les zones à risque d'explosion.

Le Helios VDD 400/6 EX est un ventilateur de toiture à soufflage vertical, spécialement conçu pour une utilisation dans les zones à risque d'explosion conformément à la directive ATEX. Sa conception optimisée en termes d'efficacité, avec un boîtier en aluminium et une roue de ventilateur radiale haute performance, assure un transport d'air efficace. Ce modèle combine une construction robuste avec une technologie de sécurité avancée pour offrir une solution de ventilation fiable pour les applications industrielles exigeantes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Sécurité maximale** : Antidéflagrant selon la directive ATEX pour une utilisation dans les zones de gaz explosifs 1 et 2.
- **Transport d'air efficace** : Boîtier en aluminium optimisé en termes d'efficacité et roue de ventilateur radiale haute performance pour une performance maximale.
- **Construction robuste** : Le boîtier en aluminium résistant à l'eau de mer et la plaque de support moteur en acier galvanisé garantissent la durabilité.
- **Fonctionnement sans entretien** : Le moteur externe à rotor triphasé à roulements à billes ne nécessite aucun entretien et ne cause pas de perturbations radio.
- **Soufflage vertical** : Évacuation optimale de l'air vers le haut, idéale pour les applications sur toiture.

Protection contre les explosions (conforme ATEX)

Le Helios VDD 400/6 EX satisfait aux exigences strictes de la directive ATEX et est approuvé pour une utilisation dans les zones de gaz explosifs 1 et 2 (groupe d'appareils II, catégorie 2G). Cela garantit une sécurité maximale dans les environnements où une atmosphère explosive peut se présenter, protégeant ainsi efficacement le personnel et les installations.

Grâce à la conception certifiée Ex, vous pouvez compter sur un fonctionnement sûr et sans perturbation, même dans des conditions critiques, ce qui minimise le risque d'accidents et maximise la sécurité de fonctionnement.

Conception optimisée en termes d'efficacité

Le boîtier en aluminium spécialement conçu et la roue de ventilateur radiale haute performance avec des pales courbées vers l'arrière sont optimisés pour une efficacité maximale. Cette conception minimise les pertes d'énergie et maximise la capacité de transport du ventilateur.

Bénéficiez d'une ventilation efficace avec une consommation d'énergie réduite, ce qui entraîne des coûts d'exploitation inférieurs et un fonctionnement plus respectueux de l'environnement, sans compromis sur le débit d'air.

Matériaux robustes et durables

Le boîtier est fabriqué en aluminium résistant à l'eau de mer et est doté d'une protection intégrée contre les contacts accidentels. La plaque de support moteur et la plaque de base sont en acier galvanisé, tandis que la buse d'admission est également en aluminium.

Ce choix de matériaux garantit une durabilité et une résistance à la corrosion exceptionnelles du ventilateur, même dans des environnements exigeants, et assure une longue durée de vie de l'appareil avec un minimum d'entretien.

Moteur sans entretien et sans perturbations radio

Le moteur externe à rotor triphasé à vitesse variable, de conception fermée (IP44), est monté sur roulements à billes et dispose d'une isolation contre l'humidité. Il a été conçu pour fonctionner entièrement sans entretien et sans perturbations radio.

Ces caractéristiques réduisent considérablement les efforts de maintenance et garantissent un fonctionnement sans perturbation sans affecter d'autres appareils électroniques, ce qui réduit les coûts d'exploitation globaux et augmente la fiabilité.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Remarque/Particularité
Type	VDD 400/6 EX	Ventilateur de toiture antidéflagrant
Tension nominale	400 V	Triphasé
Fréquence	50 Hz	
Consommation électrique	0,32 kW	
Débit d'air à vide	3630 m³/h	
Diamètre nominal du conduit	400 mm	
Température du fluide caloporteur	-20 à 40 °C	
Vitesse nominale	935 tr/min	
Poids	29,5 kg	
Puissance acoustique	66 dB(A)	
Pression acoustique à 4m	49 dB(A)	
Courant d'appel	0,77 / 0,83 A	
Groupe d'appareils (RL 94/9/CE)	II	

Paramètre	Valeur	Remarque/Particularité
Catégorie Ex pour gaz	Protection ATEX contre les gaz explosifs, Cat. 2G	
Zone Ex gaz	1, 2	
Classe de température	T3	
Matériau du boîtier	Aluminium résistant à l'eau de mer	Avec protection intégrée contre les contacts accidentels
Plaque de support moteur & Plaque de base	Acier galvanisé	
Buse d'admission	Aluminium	
Type de roue de ventilateur	Roue de ventilateur radiale haute performance	Avec pales courbées vers l'arrière
Matériau de la roue de ventilateur	Aluminium	Équilibrée dynamiquement selon DIN ISO 1940-1
Moteur	Moteur externe à rotor triphasé	À vitesse variable, monté sur roulements à billes, isolation contre l'humidité
Indice de protection du moteur	IP44	Conception fermée
Entretien	Sans entretien et sans perturbations radio	
Classe d'isolation	F	
Grille de protection	En série	Côté de refoulement selon DIN EN ISO 13857

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios VDD 400/6 EX est idéal pour une utilisation sur les toits plats dans des zones classées à risque d'explosion en raison de la présence de gaz ou de vapeurs inflammables. Les applications typiques se trouvent dans l'industrie chimique, les ateliers de peinture, les laboratoires ou d'autres sites de production où l'évacuation sûre des atmosphères potentiellement explosives est essentielle. Il résout le problème de la ventilation sûre et efficace dans les zones à risque.

Fabricant & Qualité

Helios Ventilatoren est synonyme d'excellence en ingénierie et de qualité « Made in Germany ». Le VDD 400/6 EX est fabriqué sous des contrôles qualité stricts et respecte toutes les normes nationales et internationales pertinentes, en particulier dans le domaine de la protection contre les explosions (ATEX). La sélection rigoureuse des matériaux et la finition précise garantissent une longue durée de vie et un fonctionnement fiable.

Investissez dans une sécurité maximale et des performances fiables pour vos applications critiques.

Le ventilateur de toiture Helios VDD 400/6 EX vous offre une solution d'avenir pour les zones à risque d'explosion. Contactez-nous pour une consultation personnalisée ou découvrez d'autres produits pour vos besoins spécifiques !