Helios MBD 400 Ventilateur de gaine insonorisé à deux vitesses

Ventilation silencieuse et efficace de 7500 m³/h avec raccord DN 400



Réf. article	LB16419
Réf. fabricant	05949
EAN	4010184059493
Fabricant	Helios

2 965,78 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios MBD 400/2/2 TK Megabox - Ventilation efficace et insonorisée

Circulation d'air optimale et efficacité maximale avec la Helios MBD 400/2/2 TK Megabox – pour des applications de ventilation exigeantes.

Le Helios MBD 400/2/2 TK Megabox est un ventilateur centrifuge sophistiqué, conçu pour des tâches de ventilation complexes. Grâce à sa conception insonorisée et à sa possibilité d'intégration directe dans les systèmes de conduits, il offre une circulation d'air efficace et silencieuse. Il relève le défi de réaliser des débits d'air élevés dans des environnements où les émissions sonores doivent être minimisées, idéal pour les applications commerciales et industrielles.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Conception insonorisée** : Minimise les bruits de fonctionnement grâce à un isolant en laine minérale de 50 mm et à un double carter en tôle d'acier pour un fonctionnement silencieux.
- **Facilité d'entretien** : L'unité moteur-roue entièrement pivotante et le moteur situé hors du flux d'air permettent une inspection facile et un nettoyage rapide.
- **Qualité durable** : Construction robuste en tôle d'acier galvanisé et roulements à billes scellés et sans entretien avec lubrification à long terme garantissent une longue durée de vie.
- **Fonctionnement sans vibrations** : L'équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940) garantit un fonctionnement calme et stable.
- **Adaptation flexible de la puissance** : Le moteur triphasé à deux vitesses avec connexion étoile/triangle permet d'adapter le débit d'air à différentes conditions de fonctionnement.
- **Installation sûre** : Inclut des rails de montage robustes avec quatre amortisseurs de vibrations et des manchons de raccordement avec joint à lèvres en caoutchouc pour une installation facile et sûre.

Conception insonorisée

Le ventilateur centrifuge est logé dans un boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé, isolé phoniquement par une plaque d'isolant en laine minérale de 50 mm d'épaisseur.

Cela permet une réduction significative de la puissance acoustique jusqu'à 98 dB(A) et de la pression acoustique à 4m à 78 dB(A), ce qui permet son utilisation même dans des zones sensibles au bruit et assure un environnement de travail plus agréable.

Unité moteur-roue pivotante

L'ensemble de l'unité moteur-roue peut être complètement pivoté pour des raisons de maintenance et de nettoyage, tandis que le moteur est délibérément positionné hors du flux d'air direct.

Cette conception simplifie considérablement l'entretien et le nettoyage réguliers, réduit les temps d'arrêt au minimum et protège en outre le moteur du contact direct avec le fluide transporté, ce qui prolonge considérablement sa durée de vie.

Roue centrifuge haute performance & Moteur robuste

L'appareil est équipé d'une roue centrifuge haute performance avec des aubes courbées vers l'arrière en aluminium, combinée à un moteur triphasé à deux vitesses fonctionnant avec une connexion étoile/triangle.

Cette combinaison garantit une efficacité maximale dans le transport de l'air et un fonctionnement sans vibrations grâce à un équilibrage dynamique précis selon la classe de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940). La possibilité de régulation de la vitesse permet une adaptation flexible de la puissance aux différentes exigences et contribue à l'efficacité énergétique.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique à 0 Pa	7500 m³/h	Puissance de transport élevée
Augmentation max. de la pression	2550 Pa	Idéal pour les systèmes de conduits longs
Température du fluide transporté	60 °C	Température de fonctionnement standard
Vitesse de rotation	2840 / 2510 tr/min	Fonctionnement à deux vitesses pour plus de flexibilité
Puissance absorbée	3,75 / 3,07 kW	Consommation électrique réglable
Tension	400 / 400 V	Connexion triphasée standard
Courant absorbé	6,1 / 4,8 Amp	Utilisation efficace du courant
Indice de protection	IP 55	Protection contre la poussière et les jets d'eau
Puissance acoustique	98 dB(A)	Réduite par l'isolation
Pression acoustique à 4m	78 dB(A)	Faibles émissions sonores
Densité du fluide transporté	1.2 Kg/m³	Valeur standard
Fréquence	50 Hz	Fréquence réseau standard
Classe d'isolation	F	Haute résistance à la température du moteur
Protection anti-explosion	N	Ne convient pas aux zones ATEX
Moteur	Triphasé	À deux vitesses, sans entretien, avec contact thermique
Équilibrage	G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940	Fonctionnement garanti sans vibrations

Dimension	Mesure	Remarque
Hauteur	655 mm	Conception compacte
Largeur	770 mm	Optimisé pour l'intégration

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	820 mm	Longueur standard
Diamètre du conduit d'extraction	400 mm	DN de raccordement standard
Poids	110 kg	Construction robuste

Fabricant & Qualité

Le Helios MBD 400/2/2 TK Megabox est fabriqué par le fabricant réputé Helios Ventilatoren et incarne la plus haute ingénierie et qualité allemandes. Le respect de normes strictes telles que VDI 2060 et DIN ISO 1940 pour l'équilibrage dynamique, ainsi que l'utilisation de composants sans entretien et de roulements à billes scellés, soulignent l'exigence de durabilité et de fonctionnement fiable.

Augmentez l'efficacité de vos systèmes de ventilation tout en réduisant les coûts d'exploitation avec le Helios MBD 400/2/2 TK Megabox.

Découvrez les avantages de cette solution puissante et silencieuse pour vos besoins individuels.