Helios KWL MultiZoneBox Régulateur de débit d'air 40-220 m³/h

Distribution d'air adaptée aux besoins et silencieuse pour installations KWL



Réf. article	LB15983
Réf. fabricant	04053
EAN	4010184040538
Fabricant	Helios

1 763,12 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios KWL-MZB 125/125 - Pour un air ambiant optimisé et une ventilation à la demande

Découvrez une distribution d'air intelligente avec la Helios KWL-MZB 125/125 MultiZoneBox - pour un climat intérieur optimal dans chaque zone.

La Helios KWL-MZB 125/125 MultiZoneBox redéfinit la distribution d'air dans les systèmes de ventilation modernes. En tant qu'unité compacte, elle combine pour la première fois les fonctions d'un contrôle précis du débit volumique, d'une isolation phonique efficace et d'une distribution d'air efficiente pour l'air d'alimentation et l'air extrait. En combinaison avec une unité de ventilation centralisée (VMC), elle assure une ventilation et une aération sans bruit et à la demande, garantissant ainsi un climat intérieur constamment optimal.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Solution tout-en-un** : Intègre le contrôle du débit volumique, l'isolation phonique et la distribution d'air dans un seul appareil compact.
- **Ventilation à la demande** : Permet une quantité d'air adaptée aux souhaits de l'utilisateur et silencieuse grâce à une régulation autonome.
- **Qualité d'air ambiant optimale** : Assure un air toujours frais et sain dans chaque zone en combinaison avec une unité de ventilation centralisée.
- **Installation flexible** : Montage mural (vertical ou horizontal) ou au plafond possible sans problème.
- **Possibilités d'utilisation polyvalentes** : Peut être utilisé pour l'air d'alimentation à gauche ou à droite, offrant une adaptabilité maximale.

Régulation du débit volumique et distribution d'air intégrées

La KWL-MZB 125/125 MultiZoneBox combine la régulation précise du débit volumique d'air avec une distribution d'air efficace dans un appareil compact. Chaque boîte dispose d'une régulation autonome qui permet une quantité d'air adaptée aux besoins des utilisateurs.

Cela assure une ventilation optimisée dans différentes zones et contribue de manière significative à un climat intérieur agréable.

Isolation phonique efficace

Grâce à son isolation phonique intégrée, la MultiZoneBox fonctionne de manière extrêmement silencieuse.

Cela garantit que la ventilation et l'aération du bâtiment à la demande s'effectuent sans bruits gênants, et donc sans compromettre le confort de vie ou de travail.

Contrôle et connectivité flexibles

La boîte offre des entrées numériques pour le pilotage via une technique de gestion technique du bâtiment (GTB) externe et une sortie sans potentiel pour le contrôle de fonctions externes telles que les autorisations de chauffage et de refroidissement ou pour la transmission de messages d'erreur.

De plus, des accessoires optionnels tels que des unités de commande manuelles (unité de commande ECO, unité de commande tactile) ou un capteur de gaz mixtes (VOC) pour assurer une qualité d'air ambiant optimale indépendamment de l'utilisateur peuvent être facilement connectés.

Conception du boîtier et raccords bien pensés

Le boîtier robuste en tôle d'acier galvanisé est équipé de quatre équerres de fixation pour un montage facile et flexible au mur ou au plafond.

Avec une chambre pour l'air d'alimentation et une pour l'air extrait, ainsi que des raccords d'entrée et de sortie DN125 (en bout) et des possibilités de raccordement latérales supplémentaires pour DN75, la boîte offre de nombreuses options d'installation.

Spécifications techniques

Performances

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique	40 m³/h - 220 m³/h	Régulable à la demande
Consommation électrique	6 Watts	Économe en énergie
Tension	1~230 V / 50 Hz	Raccordement standard

Dimensions et poids

Dimension	Valeur	Remarque
Largeur	722 mm	
Hauteur	1040 mm	
Profondeur	200 mm	
Poids	25 kg	

Raccordements

Type de raccordement	Diamètre nominal	Position
Raccord d'entrée (air d'alimentation/extrait)	DN125	en bout
Raccord de sortie (air d'alimentation/extrait)	DN125	en bout
Raccordements supplémentaires (par côté d'air)	DN75	latéral (en option)

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

La Helios KWL-MZB 125/125 est la solution idéale pour l'optimisation de la distribution d'air dans les systèmes de ventilation complexes, en particulier en combinaison avec des unités de ventilation

centralisées.

Elle convient parfaitement aux bâtiments résidentiels, aux bureaux ou aux locaux commerciaux qui exigent une ventilation de zone flexible, silencieuse et à la demande. Elle garantit ainsi une amélioration complète de la qualité de l'air ambiant et du confort thermique dans différentes zones.

Fabricant et qualité

La Helios KWL-MZB 125/125 est fabriquée par **Helios Ventilatoren**, un fabricant allemand réputé basé à Villingen-Schwenningen. Helios est synonyme depuis des décennies d'ingénierie de haut niveau, de solutions innovantes et de qualité sans compromis dans le domaine de la technologie de ventilation. Vous pouvez compter sur un produit développé et produit selon des normes allemandes strictes, qui promet longévité et performance fiable.

Optimisez dès maintenant votre climat intérieur et bénéficiez d'une distribution d'air précise !

La Helios KWL-MZB 125/125 MultiZoneBox est la solution intelligente pour une ventilation à la demande et une excellente qualité de l'air. Contactez-nous pour une consultation personnalisée ou commandez directement et découvrez la différence !