Helios Registre réversible AIR1-CO DX RH 2000 R C4 Protection

Conditionnement précis de l'air soufflé pour le froid et le chaud, économe en énergie.



Réf. article	LB17531
Réf. fabricant	40400
EAN	4010184404002
Fabricant	Helios

2 293,20 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1-CO DX RH 2000 R - Tempérage efficace de l'air entrant

Climatisation précise et à la demande avec le Helios AIR1-CO DX RH 2000 R - Pour un confort optimal et une efficacité énergétique

Le Helios AIR1-CO DX RH 2000 R est un serpentin à changement de phase avancé qui permet une régulation de la température de l'air entrant en fonction des besoins pour les opérations de refroidissement et de chauffage. Parfaitement adapté à l'unité de ventilation Helios AIR1 RH 2000, il assure un climat intérieur agréable. Ce système offre une solution de climatisation économe en énergie et précise, tout en minimisant les pertes de chaleur.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Climatisation à la demande** : Permet un refroidissement et un chauffage précis de l'air entrant, adaptés à vos besoins.
- **Construction robuste** : Boîtier en tôle d'acier-aluminium-zinc résistant avec classe de résistance à la corrosion C4 pour une durabilité et une résistance maximales.
- **Excellente isolation** : Laine minérale de 50 mm sur tous les côtés pour réduire considérablement les pertes de chaleur et augmenter l'efficacité énergétique.
- **Entretien facile** : Surfaces intérieures lisses et grandes ouvertures de visite facilitent le nettoyage selon la norme VDI 6022.
- **Installation flexible** : Convient pour un montage horizontal et une installation intérieure et extérieure pour une adaptabilité maximale.
- **Gestion efficace du condensat** : Un bac à condensat en acier inoxydable de haute qualité avec raccord de vidange assure un drainage fiable.

Double régulation de température (refroidissement et chauffage)

Le serpentin est conçu comme un évaporateur direct à changement de phase et permet une régulation de la température de l'air entrant en fonction des besoins. Il peut être utilisé aussi bien pour le refroidissement que pour le chauffage afin de garantir un climat intérieur optimal à tout moment.

Cela garantit un confort maximal toute l'année et offre une flexibilité maximale dans le contrôle de la température, adaptée aux conditions environnementales et aux préférences des utilisateurs.

Construction robuste et isolée

Le boîtier est constitué de tôles d'acier-aluminium-zinc robustes de construction modulaire et est isolé sur tous les côtés par 50 mm de laine minérale. Les surfaces extérieures sont revêtues d'un revêtement résistant à la corrosion (RAL 7047, classe C4), et l'intérieur du boîtier est galvanisé.

Cette construction de haute qualité garantit une longue durée de vie, minimise considérablement les pertes de chaleur et contribue ainsi de manière significative à la réduction de la consommation d'énergie,

même dans des conditions de fonctionnement exigeantes à l'intérieur et à l'extérieur.

Facilité d'entretien optimisée

Grâce à des surfaces intérieures lisses, qui permettent un nettoyage conforme aux directives de la VDI 6022, et à de grandes ouvertures de visite, l'accès pour les travaux d'entretien et de nettoyage est particulièrement simple et efficace.

Cela garantit un fonctionnement hygiénique, réduit considérablement l'effort de maintenance et assure l'efficacité et les performances à long terme de l'appareil avec une intervention minimale du personnel.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Type	AIR1-CO DX RH 2000 R	Évaporateur direct comme serpentin à changement de phase
Version	Droite	Montage horizontal recommandé
Nombre de circuits	1 circuit	Pour une régulation de la température de l'air entrant à la demande
Volume de liquide	2,7 litres	Convient aux réfrigérants courants
Raccordement ligne de réfrigérant	19 / 12 mm	Raccord standard pour réfrigérant
Raccordement ligne de condensat	32 mm	Gestion efficace du condensat

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur (L)	806 mm	Construction compacte
Largeur (B)	878 mm	Optimal pour Helios AIR1 RH 2000
Hauteur (H)	592 mm	Raccords inclus
Poids (sans liquide)	62 kg	Construction robuste et néanmoins facile à manipuler

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1-CO DX RH 2000 R est extrêmement polyvalent et idéal pour un large éventail de scénarios d'application. Il est conçu aussi bien pour une installation intérieure qu'extérieure, ce qui permet une intégration flexible dans les systèmes de ventilation existants ou nouveaux.

Grâce à la possibilité de montage direct sur le conduit d'air entrant de l'unité de ventilation, il offre une solution peu encombrante et efficace pour les environnements commerciaux et industriels où une régulation précise et économe en énergie de l'air entrant est cruciale.

Fabricant et qualité

Le Helios AIR1-CO DX RH 2000 R est fabriqué par le fabricant renommé Helios Ventilatoren et est synonyme des normes de qualité les plus élevées en matière de technologie de ventilation et de

climatisation. Le revêtement résistant à la corrosion (RAL 7047, classe de corrosion C4) et les surfaces intérieures galvanisées garantissent une durabilité et une résistance exceptionnelles aux influences environnementales.

La construction avec des surfaces intérieures lisses selon la norme VDI 6022 et un bac à condensat robuste en acier inoxydable soulignent l'exigence sans compromis en matière d'hygiène, de facilité d'entretien et de sécurité de fonctionnement, qui font la renommée de Helios.

Investissez dans un climat intérieur optimal et profitez de la haute efficacité énergétique du Helios AIR1-CO DX RH 2000 R.

Nous serons heureux de vous conseiller personnellement afin de trouver la solution idéale pour vos besoins individuels et de répondre à toutes vos questions.