Helios KWL HygroBox HBX 500 WW R 500 m³/h Préchauffage

Pour une humidité de l'air constante de 40-60% h.r. et un climat intérieur sain



Réf. article	LB17470
Réf. fabricant	40190
EAN	4010184401902
Fabricant	Helios

6 339,59 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios KWL HBX 500 WW R - Humidification et réchauffement optimal de l'air

Un climat intérieur sain avec le Helios KWL HBX 500 WW R - pour votre maison ou votre bureau

Le Helios KWL HBX 500 WW R est un appareil de traitement d'air ultramoderne, spécialement conçu pour l'humidification et le réchauffement actifs de l'air ambiant. Il est basé sur un système breveté et testé, fonctionnant selon le principe naturel de l'évaporation. Cette HygroBox garantit une humidité ambiante constante et optimale entre 40 % et 60 % et est idéale pour les appartements et les zones de séjour ainsi que pour la modernisation des installations de ventilation et de climatisation.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Climat ambiant constant** : Garantit une humidité ambiante optimale et constante de 40 % à 60 % d'humidité relative.
- **Hygiène maximale** : Grâce à une désinfection continue par UV-C et à un renouvellement d'eau programmé, les germes et les bactéries sont efficacement évités.
- **Durabilité & Protection** : Une unité d'osmose inverse intégrée protège l'appareil de manière fiable contre le tartre.
- **Contrôle intelligent** : Utilisation intuitive via le panneau de commande tactile TFT ou intégration dans la gestion technique du bâtiment (Modbus).
- **Réchauffement efficace de l'air** : L'élément chauffant intégré réchauffe l'air de manière optimale pour le processus d'humidification.
- **Construction robuste** : Fabriqué à partir de matériaux de haute qualité tels que l'aluminium (évaporateur), l'acier inoxydable (bac) et la tôle d'acier revêtue par poudre (boîtier).
- **Application polyvalente** : Convient pour l'installation et la modernisation dans les installations de ventilation et de climatisation avec raccordement d'air soufflé du côté droit.

Humidification active de l'air

L'appareil utilise un principe d'évaporation naturelle et régule précisément l'humidité de l'air entre 40 % et 60 % d'humidité relative.

Cela crée un climat intérieur nettement plus agréable et sain, réduit les problèmes de sécheresse et protège les voies respiratoires.

Surveillance d'hygiène intégrée

Une désinfection continue par UV-C et un renouvellement automatique de l'eau programmé empêchent efficacement la formation de germes et de bactéries.

Vous bénéficiez d'une sécurité de fonctionnement maximale et d'un air d'une hygiène irréprochable, ce qui est particulièrement important pour les personnes allergiques et sensibles.

Protection contre le tartre

Une unité d'osmose inverse intégrée dans l'alimentation en eau traite l'eau en amont et protège les composants contre les dépôts de calcaire.

Cela garantit une durée de vie prolongée de l'appareil, minimise les efforts de maintenance et assure des performances durables.

Contrôle intelligent et connectivité

L'unité électronique de commande et de régulation permet des réglages utilisateur individuels via un panneau de commande tactile TFT directement sur l'appareil ou via Modbus dans la gestion technique du bâtiment.

Contrôle et flexibilité totale pour l'adaptation à vos besoins spécifiques, pour une intégration facile dans les systèmes existants.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Type	KWL HBX 500 WW R	Soufflage à droite, avec préchauffage à eau chaude
Débit d'air max.	500 m³/h	Haute capacité
Plage de réglage humidité relative	40-60 %	Régulation précise
Capacité d'évaporation	Max. 4 l/h	Humidification efficace
Puissance de chauffage	Max. 4200 W	Préchauffage à eau chaude intégré
Température de l'air (réglable)	15-25 °C	Adaptable aux besoins de confort
Perte de charge	Max. 30 Pa	Faible résistance pour un fonctionnement efficace
Bac d'humidificateur	Acier inoxydable	Résistant à la corrosion
Évaporateur	Lames rotatives en aluminium	Durable et efficace
Boîtier	Tôle d'acier galvanisé, revêtue par poudre blanche	Robuste et esthétique

Dimension	Mesure	Remarque
Largeur	607 mm	Construction compacte
Profondeur	506 mm	Construction compacte
Hauteur	556 mm	Construction compacte

Dimension	Mesure	Remarque
Raccord d'air	DN 250 mm	Taille de raccordement standard

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le Helios KWL HBX 500 WW R est la solution idéale pour une multitude d'applications nécessitant un climat ambiant optimal et hygiénique :

• **Immobilier résidentiel & Maisons individuelles** : Pour un climat intérieur agréable et sain dans les pièces à vivre et les chambres, surtout pendant les mois secs.

• **Bureaux & Espaces commerciaux** : Pour optimiser la qualité de l'air dans les bureaux, les cabinets médicaux ou les salles de réunion, où une humidité constante augmente la productivité et le bien-être des employés et des visiteurs.

• **Modernisation des systèmes CVC** : Idéal pour compléter les systèmes de ventilation et de climatisation existants afin d'intégrer ou d'améliorer l'humidification de l'air par la suite et ainsi maximiser le confort.

Fabricant & Qualité

Le Helios KWL HBX 500 WW R est fabriqué par Helios Ventilatoren, une entreprise renommée pour ses solutions de ventilation de haute qualité et innovantes. Le système breveté et testé, ainsi que l'utilisation de matériaux robustes tels que l'aluminium, l'acier inoxydable et la tôle d'acier revêtue par poudre, garantissent une qualité supérieure, une durabilité et des performances fiables.

Investissez dans votre santé et votre bien-être.

Découvrez la différence d'un climat ambiant parfaitement humidifié et tempéré. Notre équipe d'experts se fera un plaisir de vous conseiller pour le choix et l'intégration du Helios KWL HBX 500 WW R.