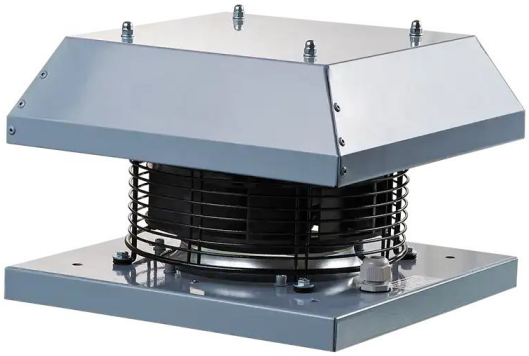
Ventilateur de toit radial Blauberg BL Tower-H 400 à extraction

Évacuation efficace et silencieuse de 2740 m³/h pour applications commerciales



Réf. article	LB31252
Réf. fabricant	8076824
EAN	4058448076824
Fabricant	Blauberg

1 560,92 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Ventilateur de toit radial Blauberg BL Tower-H 400 6E - Extraction d'air efficace

Optimisez la circulation de l'air avec le ventilateur de toit radial Blauberg BL Tower-H 400 6E – pour des performances fiables dans votre commerce !

Le ventilateur de toit radial Blauberg BL Tower-H 400 6E est idéal pour l'extraction d'air efficace dans les environnements commerciaux. Il évacue efficacement l'air vicié et garantit un climat intérieur optimal. Grâce à sa conception robuste et à ses hautes performances, il convient parfaitement aux restaurants, ateliers et halls industriels.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute efficacité :** Réduit les coûts énergétiques grâce à une circulation d'air optimisée.
- **Fiabilité :** Garantit un fonctionnement durable grâce à des matériaux de haute qualité.
- **Fonctionnement silencieux :** Assure un environnement de travail agréable grâce à une faible émission sonore.
- **Résistance aux intempéries :** Offre une longévité même dans des conditions exigeantes.
- **Application polyvalente :** Convient à divers environnements commerciaux et industriels.

Extraction d'air efficace

Le ventilateur de toit radial BL Tower-H 400 6E est spécialement conçu pour une utilisation commerciale. Il assure une extraction d'air constante et efficace, éliminant de manière fiable les odeurs désagréables, l'humidité et les polluants.

Cela conduit à un meilleur climat intérieur et à un environnement de travail plus sain, ce qui est particulièrement avantageux dans la restauration, les ateliers et les halls industriels.

Construction durable

Le BL Tower-H 400 6E se caractérise par sa construction robuste en acier avec un revêtement polymère spécial qui le rend résistant aux influences atmosphériques. L'expulsion d'air horizontale et la possibilité d'utilisation continue soulignent sa fiabilité.

Cette construction garantit un fonctionnement fiable et durable, même dans des conditions exigeantes. Le capot supérieur est équipé de deux goujons pour faciliter le levage du ventilateur sur le toit à l'aide d'un mécanisme de levage. Une plaque de raccordement avec une ouverture d'admission simplifie l'installation sur la surface du toit.

Moteur

Équipé d'un moteur asynchrone à deux, quatre ou six pôles avec rotor externe et roue à aubes radiale à aubes recourbées vers l'arrière. Disponible en versions monophasées (E) ou triphasées (D). La roue

équilibrée dynamiquement et les roulements à billes garantissent une longue durée de vie.

Le moteur dispose d'une protection contre la surchauffe avec des thermostats intégrés à réarmement automatique ou avec des connexions externes pour le raccordement à des dispositifs de contrôle de protection externes.

Spécifications techniques

Paramètre	Tower-H 400 6E (50 Hz)	Tower-H 400 6E (60 Hz)	Unité
Phase	1	1	~
Tension	230	230	V
Fréquence	50	60	Hz
Puissance	184	249	W
Courant	0.89	1.10	A
RPM	945	1071	min^{-1}
Débit d'air maximal	761	914	l/s
Débit d'air maximal	2740	3289	m^3/h
Niveau de pression acoustique à 3 m	47	49	dBA
Température de fonctionnement max.	-30…+60	-30…+60	°C
Indice de protection moteur IP	IP54	IP54	-
Indice de protection boîtier	IPX4	IPX4	-
Moteur EC	non	non	-
Matériau du boîtier	acier revêtu de polymère	acier revêtu de polymère	-
Installation extérieure	oui	oui	-
Boîtier insonorisé	non	non	-
Conduit d'air	pour conduits d'air ronds	pour conduits d'air ronds	-
Conception	centrifuge	centrifuge	-
Type	extraction	extraction	-
Poids	32.7	32.7	kg
Installation	pour toit	pour toit	-
ErP	2018	–	-

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Restauration : Extraction efficace des vapeurs de cuisson et des odeurs dans les restaurants et les cuisines.

Ateliers : Élimination des polluants et des vapeurs des zones de travail.

Halls industriels : Optimisation de la qualité de l'air et réduction de l'humidité.

Fabricant et qualité

Blauberg Ventilatoren est synonyme de produits de haute qualité et de solutions innovantes dans le domaine de la ventilation. Le BL Tower-H 400 6E répond aux normes de qualité les plus élevées et offre une solution fiable et durable.

Améliorez la qualité de l'air dans votre commerce ! Le BL Tower-H 400 6E offre la solution parfaite pour une extraction d'air efficace et silencieuse. Contactez-nous dès maintenant pour une consultation personnalisée !