Blauberg Ventilateur de gaine semi-axial BL Turbo EC 160

Silencieux et économe en énergie avec 600 m³/h pour locaux humides



Réf. article	LB30992
Réf. fabricant	8050497
EAN	4058448050497
Fabricant	Blauberg

319,30 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Blauberg Ventilatoren BL Turbo EC 160 - Ventilation Efficace

Optimisez votre climat intérieur avec le Blauberg Ventilatoren BL Turbo EC 160 – Pour une ventilation propre, économe en énergie et un confort de vie agréable.

Le ventilateur de conduit semi-axial Blauberg Ventilatoren BL Turbo EC 160 est la solution idéale pour une circulation d'air efficace et contrôlée dans les espaces commerciaux et résidentiels. Il combine hautes performances, faible niveau sonore et efficacité énergétique. Ce ventilateur est parfaitement adapté à une utilisation dans des environnements à forte humidité tels que les salles de bains et les cuisines, mais aussi dans les appartements, les magasins et les bureaux. Avec une régulation précise de la vitesse et une installation facile, il offre une solution flexible pour une qualité d'air améliorée.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute efficacité énergétique :** Moteur EC pour des économies d'énergie jusqu'à 35% par rapport aux moteurs AC.
- **Contrôle polyvalent :** La régulation de la vitesse via un signal de commande 0-10 V permet un réglage précis.
- **Fonctionnement silencieux :** Performance optimale avec un minimum de bruit (46 dB(A) à 3m de distance).
- **Entretien facile :** L'unité centrale amovible facilite le nettoyage et la maintenance.
- **Construction robuste :** Boîtier en polypropylène résistant pour une longue durée de vie.
- **Montage flexible :** Installation possible dans les conduits d'air sous différents angles.
- **Large éventail d'applications :** Idéal pour les applications résidentielles, commerciales et industrielles.

Moteur EC hautement efficace

Le BL Turbo EC 160 est équipé d'un moteur à courant continu à commutation électronique (EC). Cette technologie offre une augmentation significative de l'efficacité énergétique par rapport aux moteurs AC conventionnels.

Le moteur EC permet une régulation de vitesse progressive et précise, ce qui réduit davantage la consommation d'énergie et prolonge la durée de vie du ventilateur. Une protection intégrée contre la surchauffe avec redémarrage automatique assure une sécurité et une fiabilité supplémentaires.

Design optimisé

Le boîtier du BL Turbo EC 160 est en polypropylène robuste et difficilement inflammable. Sa conception spéciale combine les avantages des ventilateurs axiaux et radiaux, ce qui se traduit par un flux d'air puissant à haute pression.

La roue conique avec des aubes spécialement profilées minimise les turbulences et optimise le flux d'air. La combinaison d'un diffuseur, d'une roue et d'un redresseur à la sortie assure une répartition uniforme de l'air tout en réduisant le bruit.

Régulation de vitesse flexible

La vitesse du ventilateur peut être régulée par un signal de commande 0-10 V. Ce signal peut provenir d'un régulateur de vitesse externe, d'un contrôleur avec capteurs ou d'un système de gestion technique centralisé du bâtiment (GTB).

Le contrôle précis permet d'adapter exactement le débit d'air aux besoins respectifs et ainsi d'optimiser la consommation d'énergie. L'intégration dans un système GTB permet le contrôle et la surveillance centralisés de plusieurs ventilateurs au sein du réseau.

Spécifications techniques

Paramètre	Turbo EC 160	Unité
Tension	230	V
Phase	1	~
Fréquence	50/60	Hz
Courant absorbé	0.48	A
Puissance absorbée	55	W
Vitesse de rotation	3390	min^{-1}
Débit d'air maximal	600	m^3/h
Débit d'air maximal	167	l/s
Niveau de pression acoustique à 3 m	46	dBA
Diamètre de raccordement	160	mm
Température de l'air transporté	-25...+55	°C
Indice de protection	IPX4	-
Moteur EC	Oui	-
Poids	2.30	kg
Type	Axial, Centrifuge	-
Classe SEC	B	-
Montage	En ligne	-
ErP	2018	-

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Salles de bains et cuisines : Élimination efficace de l'humidité et des odeurs pour prévenir la formation de moisissures.

Bureaux et locaux commerciaux : Assure une qualité d'air agréable et constante pour un environnement de travail productif.

Espaces de vie : Soutient une ventilation économe en énergie, garantissant un climat intérieur sain.

Fabricant & Qualité

Le Blauberg Ventilatoren BL Turbo EC 160 est fabriqué par Blauberg Ventilatoren GmbH. Blauberg est synonyme de technologie de ventilation de haute qualité et de solutions innovantes dans le domaine de la circulation de l'air. Les produits se distinguent par leur durabilité et leur fiabilité.

Investissez dans une solution de ventilation efficace et fiable. Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation personnalisée et découvrez les avantages du Blauberg Ventilatoren BL Turbo EC 160 !