Blauberg Tower-H EC 450 ventilateur centrifuge de toit moteur EC

8110 m³/h d'air extrait économe en énergie pour l'industrie et le commerce



Réf. article	LB30373
Réf. fabricant	8017674
EAN	4058448017674
Fabricant	Blauberg

1 896,30 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Ventilateur centrifuge BL Tower-H EC 450 de Blauberg - Ventilation de toiture efficace

Maximisez la qualité de votre air et économisez de l'argent avec le ventilateur centrifuge Blauberg Tower-H EC 450.

Le Blauberg Tower-H EC 450 est un ventilateur de toiture haute performance qui représente une solution optimale pour des systèmes d'extraction d'air efficaces et contrôlables. Avec un débit d'air maximal de 8110 m³/h, il est idéal pour une utilisation dans les bâtiments industriels et commerciaux. Grâce à la technologie avancée du moteur EC, vous bénéficiez d'économies d'énergie significatives allant jusqu'à 35 % par rapport aux ventilateurs AC traditionnels.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique** : Le moteur EC réduit la consommation d'énergie jusqu'à 35 % et diminue vos coûts d'exploitation.
- **Contrôle précis** : Grâce au contrôle 0-10V, la vitesse du ventilateur peut être ajustée précisément en fonction des besoins.
- **Conception robuste** : Le boîtier en acier résistant aux intempéries avec revêtement polymère garantit une longue durée de vie et une fiabilité.
- **Montage polyvalent** : Convient pour le montage sur toiture de différents types de toits et dans des conduits de ventilation verticaux.
- **Fonctionnement continu** : Conçu pour un fonctionnement continu, fiable et nécessitant peu d'entretien.

Technologie du moteur EC

Le Blauberg Tower-H EC 450 est équipé d'un moteur à commutation électronique (EC). Cette technologie permet un contrôle progressif et précis de la vitesse, ce qui rend le ventilateur extrêmement économe en énergie.

Comparés aux moteurs AC traditionnels, les moteurs EC offrent un rendement nettement supérieur et des coûts d'exploitation plus faibles. La régulation de vitesse variable permet d'adapter le débit d'air de manière optimale aux besoins réels, ce qui entraîne des économies supplémentaires.

Boîtier robuste

Le boîtier du Tower-H EC 450 est en acier et revêtu d'un revêtement polymère résistant. Cette construction assure un fonctionnement fiable même dans des conditions météorologiques défavorables.

La direction de sortie d'air horizontale assure une distribution optimale de l'air, tandis que le capot supérieur est équipé d'œillets pratiques pour un montage facile avec des appareils de levage. Une plaque de montage facilite l'installation sur différentes structures de toiture.

Utilisation flexible

Le Blauberg Tower-H EC 450 peut être utilisé dans une variété d'applications, notamment les halls industriels, les bâtiments commerciaux et les systèmes de ventilation.

La possibilité de contrôle via un signal 0-10 V permet l'intégration dans des systèmes d'automatisation des bâtiments et l'adaptation à différentes exigences.

Spécifications techniques

Paramètre	Tower-H EC 450	Unité de mesure
Tension	400	V
Phase	3	~
Fréquence	50/60	Hz
Puissance	1323	W
Courant	3.27	A
Vitesse de rotation	1560	min^{-1}
Débit d'air maximal	8110	m^3/h
Niveau de pression acoustique à 3 m	63	dBA
Température de fonctionnement max.	-20...+60	°C
Indice de protection du moteur IP	IP54	-
Indice de protection	IPX4	-
Moteur EC	oui	-
Poids	46	kg
Matériau du boîtier	acier revêtu de polyester	-
Montage extérieur	oui	-
Boîtier insonorisé	non	-
Conduit d'air	pour conduits d'air ronds, pour conduits d'air carrés	-
Type de construction	radial	-
Type	Extraction d'air	-
Montage	pour le toit	-
ErP	2018	-

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Halls industriels : Assure une ventilation efficace et fiable des zones de production et de stockage.

Ateliers : Crée un environnement de travail agréable en évacuant les vapeurs et les particules de poussière.

Cuisines professionnelles : Évacue de manière fiable les vapeurs de cuisson et les odeurs pour garantir un environnement hygiénique.

Fabricant & Qualité

Blauberg Ventilatoren GmbH est synonyme de technologie de ventilation innovante et de normes de qualité les plus élevées. Nos produits sont soigneusement testés et répondent à toutes les normes pertinentes pour garantir une performance fiable à long terme.

Optimisez dès maintenant vos systèmes d'extraction d'air avec le Blauberg Tower-H EC 450 et profitez d'une efficacité énergétique maximale et d'une performance exceptionnelle !
Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation personnalisée et découvrez comment le Tower-H EC 450 répond parfaitement à vos besoins.