Blauberg Ventilateur de toit radial Tower-H EC 250

Ventilation commerciale efficace de 1470 m³/h avec moteur EC silencieux



Réf. article	LB30368
Réf. fabricant	8017629
EAN	4058448017629
Fabricant	Blauberg

497,65 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Blauberg Tower-H EC 250 - Ventilation de toit efficace pour les entreprises

Optimisez la qualité de l'air intérieur avec le Blauberg Tower-H EC 250 - pour un climat de travail sain et une efficacité énergétique maximale.

Le Blauberg Tower-H EC 250 est un ventilateur de toit radial avec moteur EC, spécialement conçu pour la ventilation fiable et économe en énergie des locaux commerciaux et industriels. Il évacue l'air vicié de manière fiable vers l'extérieur, réduit les coûts énergétiques et protège l'environnement grâce à sa construction robuste et à son moteur EC économe en énergie.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute efficacité énergétique :** Jusqu'à 35% d'économie d'énergie par rapport aux moteurs AC traditionnels grâce à la technologie de moteur EC.
- **Performance fiable :** Débit d'air maximal de 1470 m³/h pour une ventilation efficace et continue.
- **Construction durable :** Le boîtier robuste en acier revêtu de polymère garantit la résistance aux intempéries et une longue durée de vie en extérieur.
- **Installation flexible :** Convient pour le montage sur des conduits d'air carrés ou ronds ainsi que sur des cadres de montage MRDL/MRIDL.
- **Régulation de vitesse variable :** Commande externe via un signal de commande 0-10 V permet une adaptation optimale aux besoins réels.

Moteur EC hautement efficace

Le Blauberg Tower-H EC 250 est équipé d'un moteur EC (moteur à commutation électronique) à la pointe de la technologie. Cette technologie permet une économie d'énergie allant jusqu'à 35 % par rapport aux moteurs à courant alternatif conventionnels.

Le moteur EC permet une régulation de vitesse progressive et précise, ce qui permet d'adapter la puissance de ventilation aux exigences spécifiques du domaine d'application respectif. La protection intégrée contre la surchauffe avec redémarrage automatique assure un fonctionnement fiable et nécessitant peu d'entretien.

Boîtier robuste pour une utilisation en extérieur

Le boîtier du Tower-H EC 250 est en acier thermolaqué, ce qui garantit une grande résistance aux intempéries. Par conséquent, le ventilateur est idéal pour une utilisation en extérieur, sans compromettre sa durée de vie ou sa sécurité de fonctionnement.

La direction de soufflage horizontale et la grille de protection intégrée contribuent en outre à un fonctionnement fiable dans différentes conditions environnementales. La conception est conçue pour une installation et une maintenance faciles, le capot supérieur étant équipé de deux œillets pour soulever

facilement le ventilateur.

Contrôle flexible et adaptation optimale

Le contrôle du ventilateur s'effectue de manière pratique via un signal de commande 0-10 V, qui peut provenir de différentes sources telles que des régulateurs de vitesse intégrés ou externes, des contrôleurs avec capteurs ou des systèmes de gestion technique du bâtiment (GTB) centralisés.

Cette grande flexibilité permet une adaptation précise de la puissance de ventilation à différentes conditions telles que la température, la pression ou la concentration de polluants, optimisant ainsi la qualité de l'air et minimisant la consommation d'énergie.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Unité
Tension	230	V
Phase	1	~
Fréquence	50/60	Hz
Consommation électrique	161	W
Courant de consommation	1.29	A
Vitesse de rotation	3300	min^{-1}
Débit d'air max.	1470	m^3/h
Niveau de pression acoustique (3m)	54	dB(A)
Température de fonctionnement max.	-25...+60	°C
Classe de protection du moteur	IP55	-
Indice de protection	IPX4	-
Moteur EC	Oui	-
Poids	13	kg
Matériau du boîtier	Acier, thermolaqué	-
Montage extérieur	Oui	-
Conduit d'air	Pour conduits d'air ronds et carrés	-
Type	Radial	-
Version	Extraction d'air	-
Montage	Pour toit	-
ErP	2018	-

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Blauberg Tower-H EC 250 est idéal pour :

- **Cuisines industrielles :** Évacuation efficace des vapeurs de cuisson et des odeurs.
- **Ateliers et halls de production :** Évacuation de l'air vicié et des polluants pour un climat de travail sain.
- **Entrepôts :** Circulation d'air optimale et prévention des problèmes d'humidité.

Fabricant et qualité

Blauberg Ventilatoren GmbH est un fabricant leader dans le domaine de la technologie de ventilation, connu pour ses produits innovants et ses normes de qualité les plus élevées. La série Tower-H EC est synonyme d'efficacité, de fiabilité et de longévité. Les produits sont fabriqués selon des directives de qualité strictes et testés de manière approfondie.

Investissez dans une solution de ventilation efficace et pérenne. Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation sans engagement et découvrez comment le Blauberg Tower-H EC 250 répond de manière optimale à vos besoins spécifiques tout en réduisant vos coûts d'exploitation. **Demandez dès maintenant votre offre personnalisée !**