

View online: <https://www.luftbude.fr/abluf/blauberg/extracteur-de-toiture-radial-bl-tower-h-500-6e-de-blauberg-8017612-lb30367/>

Blauberg Ventilateur de toit radial BL Tower-H 500 avec

Extraction d'air résistant aux intempéries de 5680 m³/h pour l'industrie et le commerce



Item no.	LB30367
Manufacturer no.	8017612
EAN	4058448017612
Manufacturer	Blauberg

1 287,23 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Price at the time of creation (5 oct. 2026), subject to change

Description

Ventilateur de toiture radial BL Tower-H 500 6E - Extraction d'air efficace pour l'industrie

Optimisez vos systèmes d'extraction d'air avec le Blauberg Tower-H 500 6E - Puissant, robuste et fiable !

Le Blauberg Tower-H 500 6E est un ventilateur de toiture radial spécialement conçu pour une utilisation dans les environnements industriels et commerciaux. Il offre un débit d'air élevé allant jusqu'à 6532 m³/h et assure une évacuation efficace et fiable de l'air vicié. Grâce à sa construction robuste et à ses matériaux résistants aux intempéries, il est idéal pour le montage sur les toits ou dans les conduits de ventilation verticaux.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Débit d'air élevé :** Offre un débit d'air maximal allant jusqu'à 6532 m³/h pour une ventilation rapide et efficace des grands espaces.
- **Résistance aux intempéries :** Le boîtier en acier avec un revêtement polymère spécial le protège des intempéries et assure une longue durée de vie.
- **Longévité :** Équipé de roulements à billes de haute qualité qui garantissent une longue durée de vie et un fonctionnement fiable.
- **Installation facile :** Grâce à sa conception bien pensée et à la plaque de raccordement fournie, le ventilateur se monte rapidement et sans complication.
- **Polyvalence :** Convient à divers types de toitures et à des conduits de ventilation verticaux, ce qui permet une application flexible.

Construction robuste

Le Blauberg Tower-H 500 6E est doté d'un boîtier robuste en acier avec un revêtement polymère spécial qui le protège des intempéries. Le ventilateur est conçu pour un rejet d'air horizontal et résiste ainsi aux influences extérieures.

Cela garantit une fiabilité et une durabilité élevées, même dans des conditions environnementales exigeantes. Le ventilateur est donc un investissement à long terme dans une solution d'extraction d'air fiable.

Moteur efficace

Le ventilateur est équipé d'un moteur asynchrone à deux, quatre ou six pôles avec rotor externe et d'une roue radiale à aubes recourbées vers l'arrière. Il est disponible en version monophasée (E) ou triphasée (D).

Le moteur offre une grande efficacité et un fonctionnement silencieux, ce qui contribue à réduire les coûts énergétiques et à créer un environnement de travail plus agréable.

Montage et entretien faciles

Les ventilateurs de toiture sont conçus pour être montés directement sur un conduit de ventilation ou un réseau aéraulique. La base du ventilateur comporte des trous pour les boulons de fixation afin de fixer le ventilateur à une surface stable. De plus, le ventilateur est équipé d'une boîte de connexion pour le raccordement au secteur.

Cela réduit le temps et les coûts d'installation et permet un entretien simple, ce qui diminue les coûts d'exploitation globaux.

Spécifications techniques

Paramètre	Tower-H 500 6E		Unité de mesure
Tension	230		V
Phase	1	~	
Fréquence	50		Hz
Consommation électrique	407		W
Courant	1.81		A
Vitesse de rotation	970		min ⁻¹
Débit d'air maximal	5680		m³/h
Niveau de pression acoustique à 3 m	52		dB(A)
Température de fonctionnement max.	-25...+60		°C
Indice de protection moteur	IP54		-
Indice de protection	IPX4		-
Moteur EC	non		-
Matériau du boîtier	Acier revêtu de polyester		-
Installation extérieure	Oui		-
Boîtier insonorisé	non		-
Conduit d'air	Pour conduits d'air ronds		-
Type de construction	Radial		-
Type	Extraction d'air		-
Poids	52.8		kg
Montage	Pour montage sur toit		-
ErP	2018		-

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Blauberg Tower-H 500 6E est idéal pour une multitude d'applications où une solution d'extraction d'air fiable et puissante est nécessaire :

- **Halls industriels** : Évacuation efficace de l'air de process et amélioration du climat intérieur.
- **Cuisines commerciales** : Évacuation fiable des vapeurs de cuisson, des odeurs et de l'humidité.
- **Parkings** : Assurer la qualité de l'air et réduire la pollution due aux gaz d'échappement.

Fabricant et qualité

Blauberg Ventilatoren GmbH est un fabricant réputé de systèmes de ventilation de haute qualité, fort d'une longue expérience et d'une large gamme de produits. La série Tower-H est synonyme de construction robuste, de hautes performances et de fonctionnement fiable.

Procurez-vous dès maintenant le Blauberg Tower-H 500 6E pour une extraction d'air efficace et fiable dans vos locaux ! Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation personnalisée et une offre sans engagement. Nous vous aiderons volontiers à trouver la solution optimale pour vos besoins spécifiques.