Ventilateur centrifuge Blauberg Helix 160x62 560 m³/h

Ventilation efficace pour locaux commerciaux, avec boîtier en acier robuste.



Réf. article	LB30272
Réf. fabricant	8015939
EAN	4058448015939
Fabricant	Blauberg

435,52 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Blauberg Helix 160x62 2E - Circulation d'air efficace pour les entreprises

Optimisez la ventilation de vos locaux avec le Blauberg Helix 160x62 2E - Pour une meilleure qualité de l'air et une climatisation efficace.

Le ventilateur centrifuge Blauberg Helix 160x62 2E est la solution idéale pour les locaux commerciaux, les bureaux et autres applications nécessitant une circulation d'air fiable et efficace. Ce ventilateur combine une puissance élevée avec un design compact, ce qui le rend facile à installer et à entretenir. Il assure une qualité d'air optimale en aspirant l'air vicié et en fournissant de l'air frais, contribuant ainsi à un environnement de travail ou de vie agréable et sain.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute performance :** Jusqu'à 755 m³/h de débit d'air pour une ventilation efficace.
- **Design compact :** Installation et intégration faciles dans les systèmes de ventilation existants.
- **Durabilité :** Boîtier robuste et composants de haute qualité pour un fonctionnement fiable.
- **Polyvalence :** Convient aux systèmes d'alimentation et d'évacuation d'air dans différents locaux.
- **Efficacité :** Consommation d'énergie optimisée pour des coûts d'exploitation réduits.

Turbine centrifuge

Le Blauberg Helix 160x62 2E utilise une turbine centrifuge avec des aubes inclinées vers l'avant. Cette conception permet au ventilateur de générer une pression statique élevée et de transporter l'air efficacement sur de plus longues distances et à travers des conduits. La forme spéciale des aubes assure un fonctionnement silencieux et minimise la consommation d'énergie.

La turbine centrifuge garantit une distribution uniforme de l'air, ce qui améliore la qualité de l'air et crée un climat ambiant plus agréable. Ceci est particulièrement important dans les environnements commerciaux où une ventilation constante et fiable est essentielle.

Boîtier robuste

Le boîtier du Blauberg Helix 160x62 2E est en acier et revêtu d'une peinture polymère spéciale. Cela protège le ventilateur contre la corrosion et d'autres influences environnementales et garantit une longue durée de vie. Le boîtier de connexion externe permet un raccordement électrique facile et sûr.

Le boîtier robuste assure une grande fiabilité et rend le ventilateur résistant aux dommages. Cela minimise les coûts de maintenance et augmente la sécurité de fonctionnement.

Moteur avec protection contre les surcharges

Le Blauberg Helix 160x62 2E est équipé d'un moteur asynchrone à rotor extérieur à 2 ou 4 pôles. Le moteur est monté sur roulements à billes et conçu pour un fonctionnement continu. Une protection thermique contre les surcharges avec redémarrage automatique protège le moteur contre la surchauffe et

les dommages.

Le moteur de haute qualité assure un fonctionnement efficace et fiable. La protection intégrée contre les surcharges augmente la sécurité et protège contre les pannes coûteuses. Grâce à la lubrification par roulements à billes, le moteur convient également au fonctionnement continu.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Unité
Tension d'alimentation	230	V
Fréquence	50	Hz
Consommation électrique	264	W
Courant d'appel	1.17	A
Vitesse de rotation	2630	min^{-1}
Débit d'air maximal	560	m^3/h
Débit d'air maximal	156	l/s
Niveau de pression acoustique à 3 m de distance	70	dB(A)
Température de fonctionnement max.	-25 à +50	°C
Type de protection du moteur	IP44	-
Type de protection du boîtier	IPX4	-
Matériau du boîtier	Acier revêtu de polymère	-
Poids	4.8	kg
Montage	Montage au sol	-
Installation	Extérieure	-
Fréquence	50	Hz

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le ventilateur centrifuge Blauberg Helix 160x62 2E est idéal pour :

- **Bureaux et locaux commerciaux :** Assurez une qualité d'air optimale et un climat de travail agréable.
- **Restaurants et cafés :** Solution d'évacuation d'air efficace pour les cuisines et les zones fumeurs.
- **Ateliers et halls de production :** Ventilation fiable pour l'évacuation des vapeurs et des odeurs.

Fabricant et qualité

Blauberg Ventilatoren GmbH est un fabricant leader de technologies de ventilation, caractérisé par l'innovation, la qualité et la fiabilité. Tous les produits sont fabriqués selon les normes les plus élevées et soumis à des contrôles de qualité stricts. Le Blauberg Helix 160x62 2E est conforme aux directives européennes actuelles et vous offre ainsi un maximum de sécurité et d'efficacité.

Optez dès maintenant pour le Blauberg Helix 160x62 2E et profitez d'une meilleure qualité d'air dans votre entreprise.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation personnalisée et une offre sans engagement !