Helios Ventilateur axial moyenne pression AMD 560/4 pour l'industrie

Ventilation et extraction efficaces avec 14110 m³/h pour industrie et commerce



Réf. article	LB15833
Réf. fabricant	03282
EAN	4010184032823
Fabricant	Helios

1 554,90 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AMD 560/4 1,5 kW – Ventilateur axial haute pression performant

Débit d'air optimal avec le Helios AMD 560/4 1,5 kW – pour une efficacité et une flexibilité maximales dans votre application.

Le Helios AMD 560/4 1,5 kW est un ventilateur axial haute pression performant avec entraînement direct, conçu pour les applications exigeantes nécessitant une efficacité maximale et un débit d'air fiable. Son carter cylindrique en tôle d'acier avec bride formée des deux côtés et sa roue directrice optimisée sur le plan aérodynamique garantissent une augmentation maximale de la pression et du rendement. L'air est acheminé efficacement par la roue à travers le moteur en pression, ce qui est idéal pour des systèmes de ventilation polyvalents.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité maximale** : La roue directrice optimisée sur le plan aérodynamique assure une augmentation maximale du rendement et de la pression.
- **Fonctionnement sans vibrations** : Le balourd dynamique selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940 garantit un fonctionnement silencieux.
- **Installation flexible** : Le ventilateur convient aux configurations d'installation horizontales et verticales et peut être installé à l'extérieur sous protection.
- **Protection de surface robuste** : Le revêtement en poudre RAL 7015 (gris) offre une protection durable contre la corrosion.
- **Facilité d'entretien** : Les aubes sont réglables en continu à l'arrêt, ce qui permet une adaptation facile aux conditions de fonctionnement.
- **Protection de l'enroulement du moteur** : Un limiteur de température (PTC) de série protège le moteur de manière fiable contre la surchauffe.

Débit d'air efficace grâce à l'entraînement direct

Le ventilateur est équipé d'un entraînement direct, où la roue axiale est directement montée sur l'arbre du moteur. Cela élimine les pertes de transmission et assure un débit d'air efficace et à faible perte de 14 110 m³/h à 0 Pa. Le sens de débit de l'air est dirigé de la roue à travers le moteur en pression, ce qui rend le ventilateur idéal pour les applications avec une pression statique plus élevée.

Cette transmission de puissance directe garantit une sécurité de fonctionnement élevée et minimise les besoins de maintenance, car aucune courroie ou boîte de vitesses ne peut s'user. Le moteur est positionné directement dans le flux d'air, ce qui contribue à un refroidissement optimal et prolonge la durée de vie de l'unité.

Roue directrice optimisée pour une augmentation maximale de la pression

Une roue directrice optimisée sur le plan aérodynamique, en tôle d'acier, est solidement intégrée au carter du ventilateur. Sa fonction principale est d'augmenter la pression et de maximiser le rendement.

Grâce à la conception précise de la roue directrice, l'énergie cinétique du flux d'air est efficacement convertie en pression statique. Cela conduit à une performance supérieure et permet l'utilisation du ventilateur dans des systèmes nécessitant une pression de refoulement plus élevée, comme dans des réseaux de ventilation étendus ou pour surmonter des résistances.

Position des aubes réglable et faible niveau de vibrations

La roue axiale du Helios AMD 560/4 1,5 kW dispose de dix aubes profilées aérodynamiquement en fonte d'aluminium. Ces aubes sont réglables en continu à l'arrêt, ce qui permet un réglage précis de la performance en fonction des conditions de fonctionnement spécifiques.

De plus, le balourd dynamique de la roue selon la classe de qualité G 6.3 conformément à VDI 2060 et DIN ISO 1940 garantit un fonctionnement sans vibrations et extrêmement régulier. Cela réduit non seulement les émissions sonores, mais ménage également les roulements du moteur et du ventilateur, ce qui prolonge considérablement la durée de vie globale de l'appareil et améliore le confort dans l'environnement d'exploitation.

Carter robuste et possibilités d'installation polyvalentes

Le carter tubulaire cylindrique du ventilateur est fabriqué en tôle d'acier robuste et doté de brides formées des deux côtés, dont le schéma de trous correspond à la norme DIN 24155 partie 3. La protection de surface est assurée par un revêtement en poudre de haute qualité RAL 7015 (gris).

Cette construction garantit non seulement une grande stabilité mécanique et une longue durée de vie, mais aussi un montage simple et sûr dans les systèmes de ventilation les plus divers. Le ventilateur convient aussi bien aux configurations d'installation horizontales que verticales et peut être installé à l'extérieur avec des mesures de protection appropriées contre les précipitations, ce qui élargit considérablement sa polyvalence d'application.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique
Débit volumique à 0 Pa	14110 m³/h	Débit élevé
Densité du fluide pompé	1,2 Kg/m³	Valeur standard pour l'air
Température admissible du fluide pompé	-20 à 60 °C	Large plage d'application
Poids total	64 kg	Construction stable
Presse-étoupe côté client	1 x M16	Connexion standard
Plage d'étanchéité du presse-étoupe	5 - 10 mm	Prise de câble flexible
Borne/Platine de connexion	6 mm²	Connexion électrique sécurisée
Vitesse périphérique	41 m/s	Performance efficace de la roue

Paramètres du moteur	Valeur	Remarque
Enroulement	Triphasé	Exécution industrielle standard
Type de moteur	monovitesse	Vitesse fixe
Taille du moteur	BG 90	Construction compacte
Puissance nominale du moteur	1,50 kW	Performant
Courant d'appel/courant max.	3,5 A	Courant de fonctionnement standard
Courant de démarrage/Courant max.	21,0 A	Courant de pointe de courte durée
Vitesse nominale du moteur	1420 1/min	Vitesse de fonctionnement optimale
Nombre de pôles	4p	Standard pour cette vitesse
Forme de construction du moteur	B14	Montage bride compact
Rendement max.	80,3 %	Économe en énergie
Tension	400 V	Alimentation industrielle typique
Type de commutation	Y	Connexion étoile
Classe d'isolation	B	Bonne isolation thermique
Classe d'efficacité	IE 2	Haute efficacité énergétique
Fréquence	50 Hz	Fréquence standard en Europe
Indice de protection	IP 55	Protégé contre la poussière et les jets d'eau
Protection anti-explosion	Non	Non homologué pour les zones Ex

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le Helios AMD 560/4 1,5 kW est la solution idéale pour diverses tâches de ventilation, en particulier là où une résistance accrue du système doit être surmontée. Les domaines d'application typiques sont la ventilation et la décentralisation de halls industriels, de zones de stockage et de sites de production, où il assure un échange d'air fiable.

Grâce à son aptitude aux positions de montage horizontales et verticales ainsi qu'à la possibilité d'une installation extérieure protégée, il offre une flexibilité maximale lors de l'intégration dans des systèmes de ventilation existants ou nouveaux, par exemple dans les parkings ou pour la climatisation des salles techniques.

Fabricant & Qualité

Le Helios AMD 560/4 1,5 kW est issu de Helios Ventilatoren, un fabricant renommé, connu pour son ingénierie allemande et ses normes de qualité les plus élevées. La fabrication s'effectue sous des contrôles de qualité stricts, qui sont étayés par un balourd dynamique selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940 ainsi qu'une construction robuste avec indice de protection IP 55. Un limiteur de température (PTC) de série comme protection d'enroulement offre une sécurité et une longévité supplémentaires pour le moteur.

Investissez dans des performances et une fiabilité maximales pour vos tâches de ventilation !
Le Helios AMD 560/4 1,5 kW vous offre la flexibilité et l'efficacité nécessaires pour des projets exigeants. Découvrez dès maintenant comment ce ventilateur axial haute pression répond de manière optimale à vos besoins.